



СТЕНДЫ КАНТОВАТЕЛИ

<http://proekt-sto.ucoz.ru/>

Покупка, продажа, обмен работами

В некоторых ситуациях, при ремонте авто или его сервисном обслуживании необходимо осмотреть агрегат со всех сторон, однако это сделать не так то просто без специального оборудования. Как правило, для того чтобы получить полный доступ к агрегату используют кантователь. Как показывает практика, такое приспособление пользуется большой популярностью, однако не все знакомы с некоторыми аспектами работы с ним.

Проблемы с такого рода приспособлением возникают достаточно редко и только при условии несоблюдения правил пользования. Как правило, кантователи двигателя выдерживает высокие весовые нагрузки, однако превышать установленный в инструкции лимит не стоит, так как может произойти поломка, и мотор может упасть. Стенд для разборки двигателя должен всегда находиться на устойчивой поверхности, так как вся нагрузка передается на основание самого стенда.

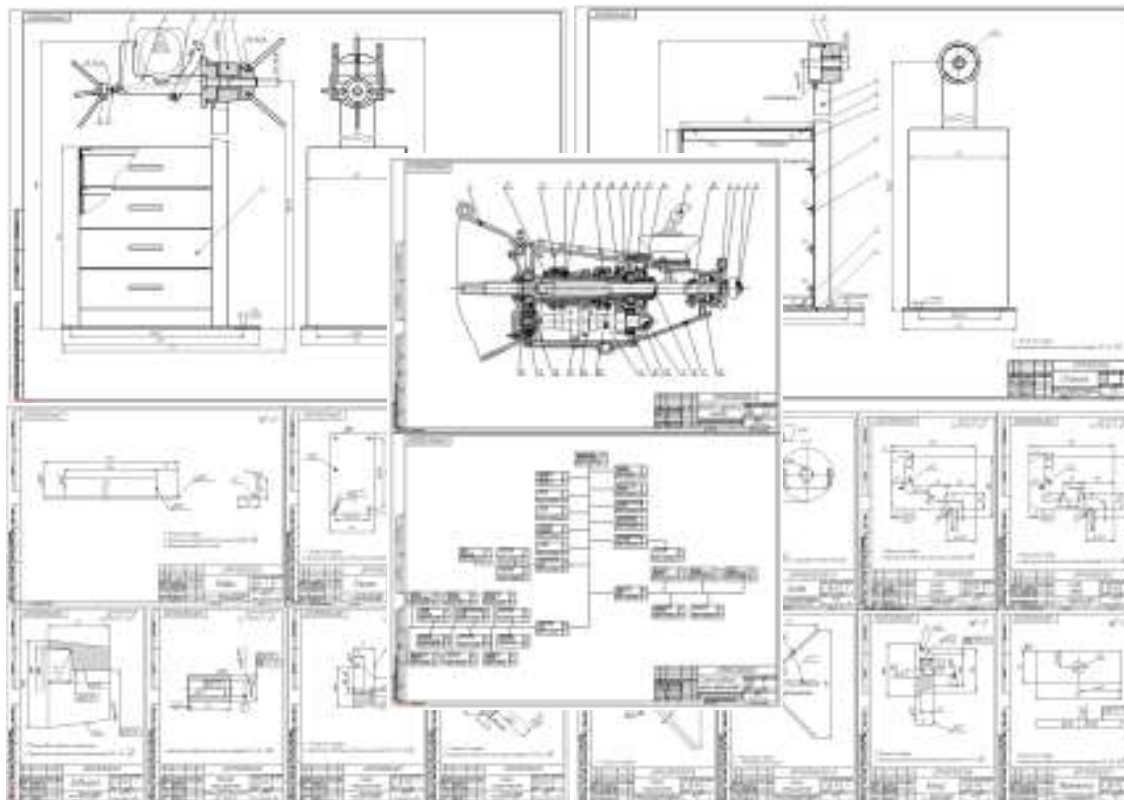
При правильном расположении груза, в нашем случае двигателя, на **стенде кантователе**, можно абсолютно спокойно заниматься любыми работами, будь это разборка и последующий ремонт или обычная очистка.

Все стенды для разборки агрегатов, как правило, оцениваются по двум критериям. Первый из них – это универсальность при работе, который напрямую указывает на возможности оборудования при правильном использовании. Второй критерий – удобство при эксплуатации, который указывает на то, насколько удобно рабочему применять его в работе.

СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ КПП

ИД: **КК001**

Скриншоты:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

3 Конструкторская часть

- 3.1 Обоснование необходимости стенда для разборки и сборки коробки передач
- 3.2 Патентный поиск и обоснование конструкции
- 3.3 Описание конструкции и принципа действия
- 3.4 Прочностные расчеты
 - 3.4.1 Подбор швеллера под стойку
 - 3.4.2 Расчет сварного соединения
 - 3.4.3 Расчет болтового соединения, конической пары
 - 3.4.4 Расчет болтового соединения крепежного устройства
 - 3.4.5 Расчет оси

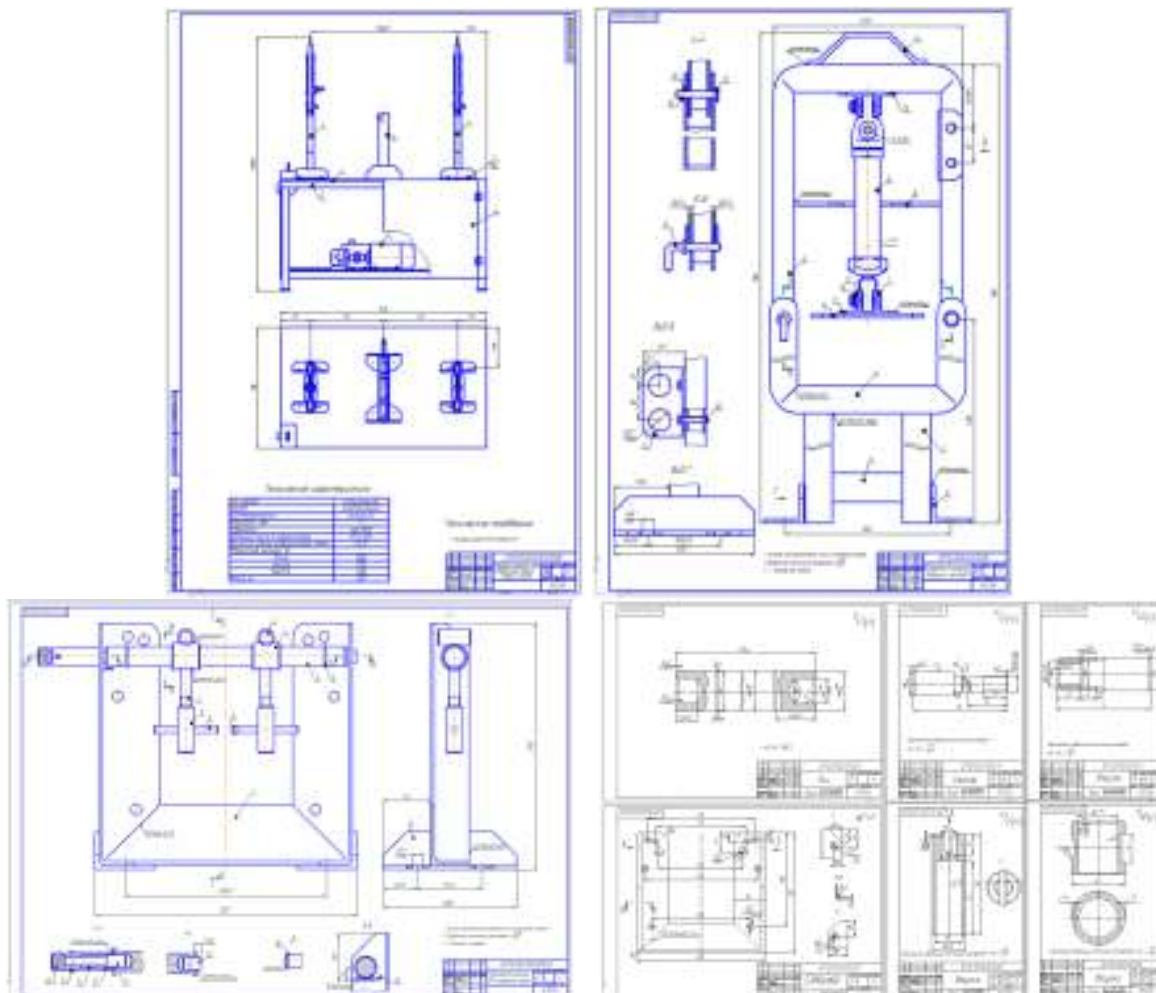
ПЗ: 14 стр. ГЧ: 5 чертежей А1

ЦЕНА: 1000 руб.

СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА КПП, РАЗДАТОЧНЫХ КОРОБОК И ВЕДУЩИХ МОСТОВ

ИД: **КК002**

Скрины:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

- 3 Конструкторская часть
- 3.1 Обоснование проектируемого стенда
- 3.2 Краткое описание стенда
- 3.3 Расчет стенда

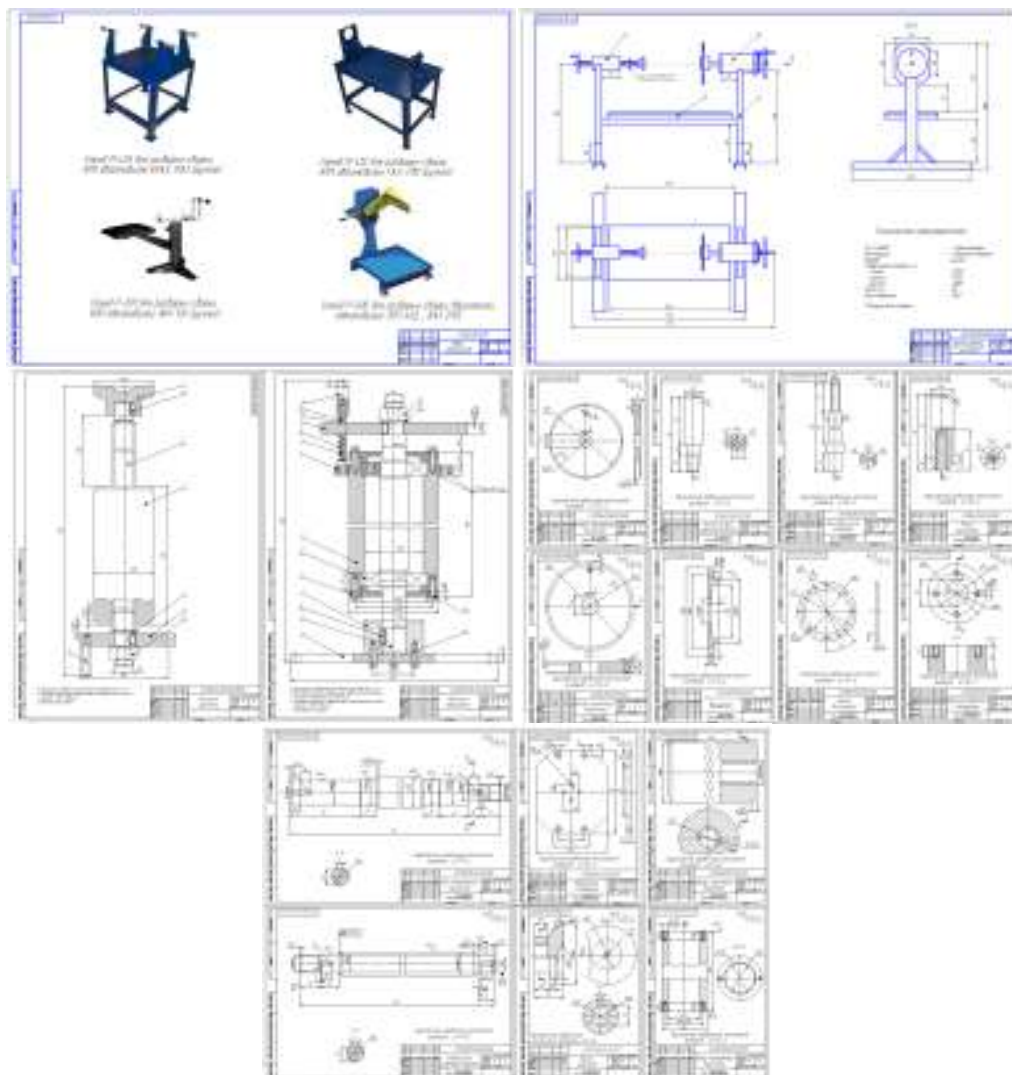
ПЗ: 8 стр. **ГЧ:** 4 листа А1

ЦЕНА: 1000 руб.

СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ (СБОРКИ) КПП ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

ИД: **КК003**

Скриншоты:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

В конструктивной части проекта предложено приспособление для разборки (сборки) КПП грузовых автомобилей, которое позволит уменьшить трудоёмкость и повысить качество ремонта.

Принцип работы заключается в следующем: Снятую с автомобиля коробку переменных передач необходимо очистить от грязи и пыли. Затем проводится технический осмотр на выявление неисправностей и при помощи кран-балки или других подручных средств, транспортируется к стенду. После чего, корпус коробки передач крепится болтами к платформе поворотного механизма. Выходной конец вала КПП устанавливается в чашу зажимного механизма и при помощи ходового вала обеспечивается фиксация КПП. При выполнении той или иной операции КПП можно поворачивать на 360° и фиксировать ее в нужном положении. Универсальность стенда характеризуется наличием поворотного механизма и данное изобретение обеспечивает разборку, сборку КПП практически всех грузовых автомобилей.

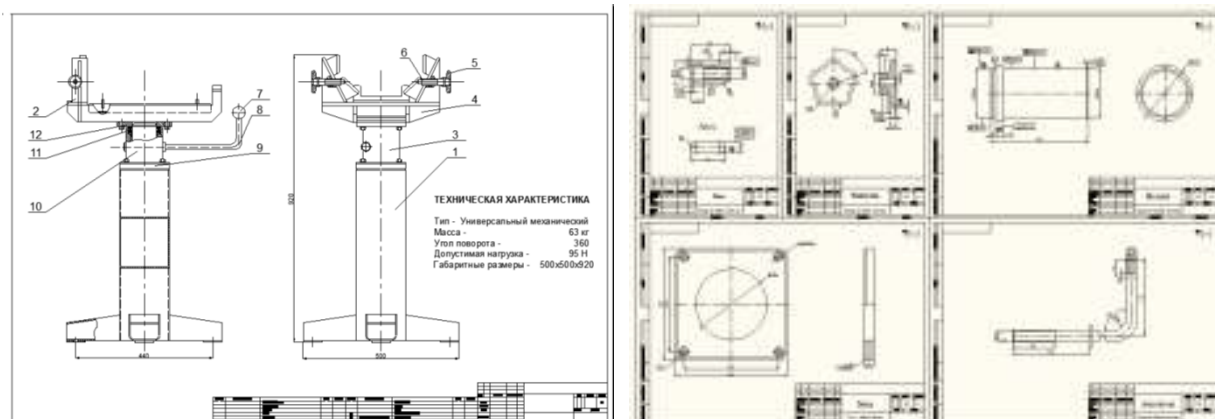
ПЗ: 16 стр. ГЧ: 5 листов А1 (конструкторская часть дипломного проекта, имеется весь диплом)

ЦЕНА: 1000 руб.

СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ КПП

ИД: **КК004**

Скриншоты:



Формат: .doc, .dwg

Описание:

2. Конструкторская часть

2.1. Обоснование разработки стенда для ремонта КПП

2.2. Устройство стенда и принцип действия

2.3. Техническая характеристика стенда для разборки и сборки КПП

2.4. Расчет на прочность винта рукоятки стенда

2.5. Эффективность модернизации стенда для разборки и сборки коробки передач.

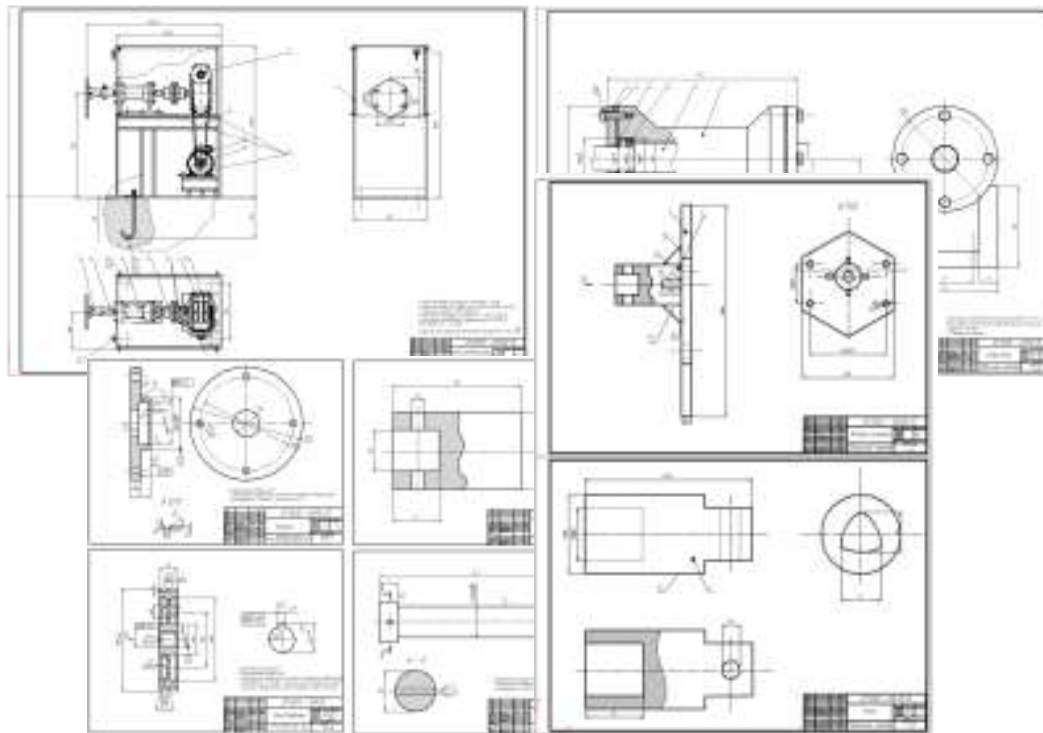
ПЗ: 5 стр. ГЧ: 2 листа А1 (конструкторская часть дипломного проекта, имеется весь диплом)

ЦЕНА: КЧ - 300 руб. ДП - 500 руб.

СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ, СБОРКИ И РЕМОНТА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

ID: КД001

Скриншоты:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

3 КОНСТРУКТИВНАЯ РАЗРАБОТКА СТЕНДА ДЛЯ РАЗБОРКИ, СБОРКИ И РЕМОНТА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

3.1 Назначение, устройство и описание работы проектируемой конструкции

3.2 Расчет привода стенда

3.2.1 Кинематический и силовой расчет

3.2.2 Расчет клиноременной передачи

3.2.2.1 Выбор сечения ремня

3.2.2.2 Расчет диаметров шкивов

3.2.2.3 Расчет межосевого расстояния

3.2.2.4 Кинематический и силовой расчет

3.2.3 Расчет шкивов

3.2.4 Расчет червячной передачи

3.2.4.1 Материал червяка и червячного колеса

3.2.4.2 Допускаемые контактные напряжения

3.2.4.3 Допускаемые напряжения изгиба

3.2.4.4 Основные параметры червячной передачи

3.2.4.5 Геометрические размеры червячной передачи

3.2.4.6 Общий КПД редуктора

3.2.5 Расчет и выбор подшипников опоры выходного вала

3.2.5.1 Определение реакций опор

3.2.5.2 Проектный расчет вала

3.2.5.3 Выбор подшипников

3.2.6 Расчет диаметра фиксирующих пальцев

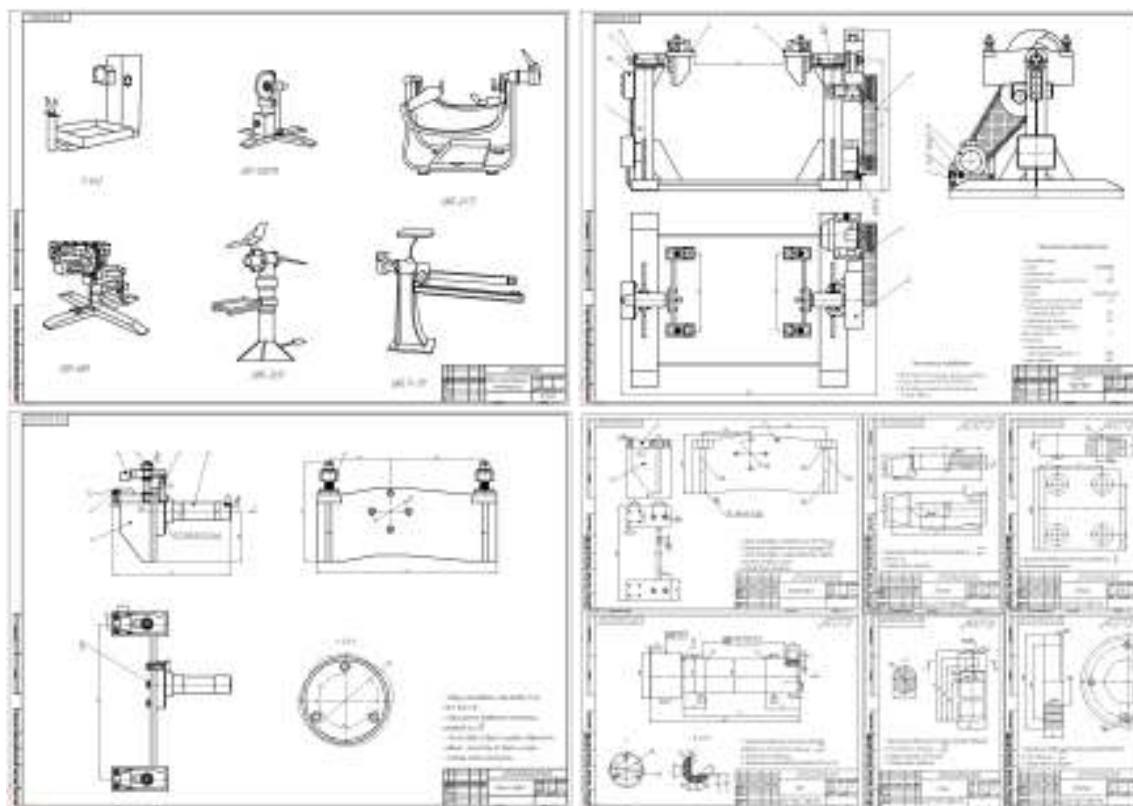
ПЗ: 24 стр. ГЧ: 4 чертежа А1

ЦЕНА: 1000 руб.

СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА ДВС И КПП

ID: КД002

Скрины:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

3 Конструкторская часть

3.1 Обзор существующих конструкций

3.2 Технологические требования, предъявляемые к процессу и стенду

3.3 Обоснование технологической и конструктивной схемы проектируемого стенда

3.4 Описание конструкции и принципа работы

3.5 Прочностной расчет конструктивных элементов

3.6 Основные требования к изготовлению, сборке, настройке и эксплуатации

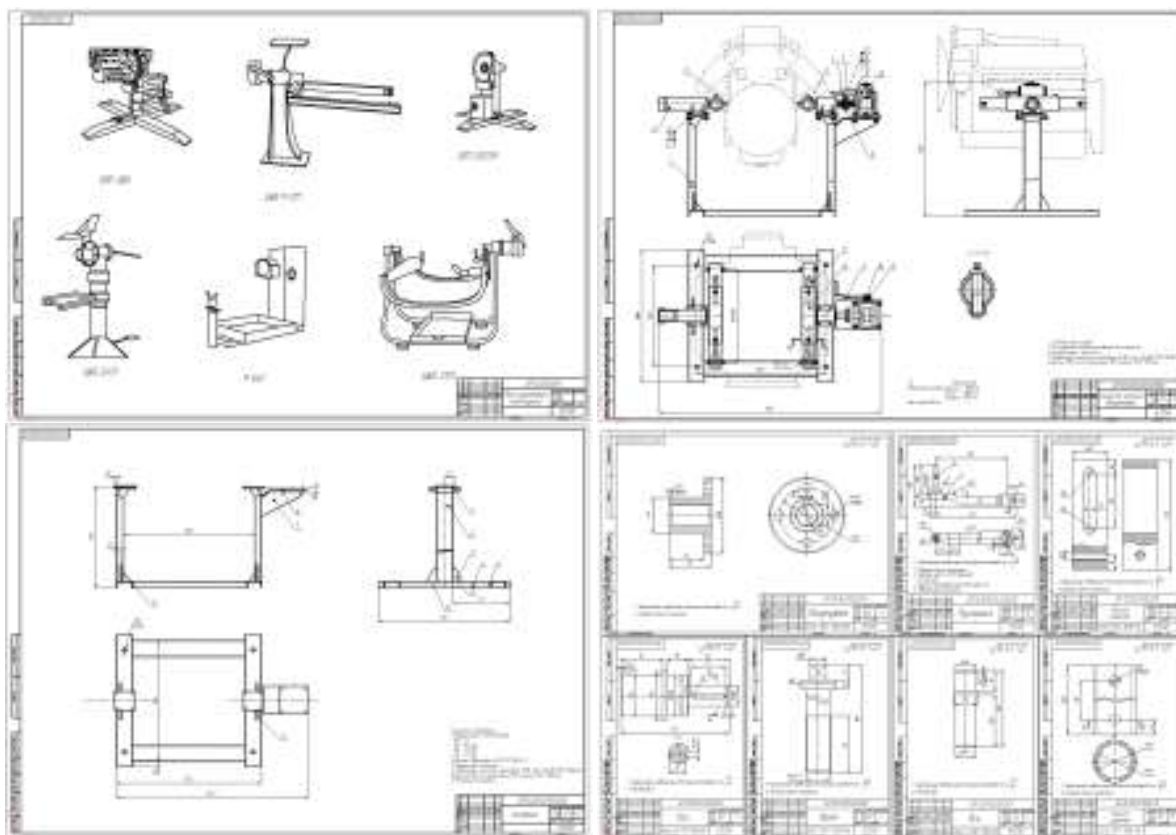
ПЗ: 22 стр. **ГЧ:** 4 чертежа А1

ЦЕНА: 500 руб.

СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА ДВС

ID: КД003

Скрины:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

3 Конструкторская часть

3.1 Обзор существующих конструкций

3.2 Описание назначения и область применения проектируемого стенда

3.3 Технологические требования, предъявляемые к процессу и стенду

3.4 Описание и обоснование проектируемого стенда

3.5 Прочностной расчет стенда

3.6 Основные требования к изготовлению, сборке, настройке и эксплуатации

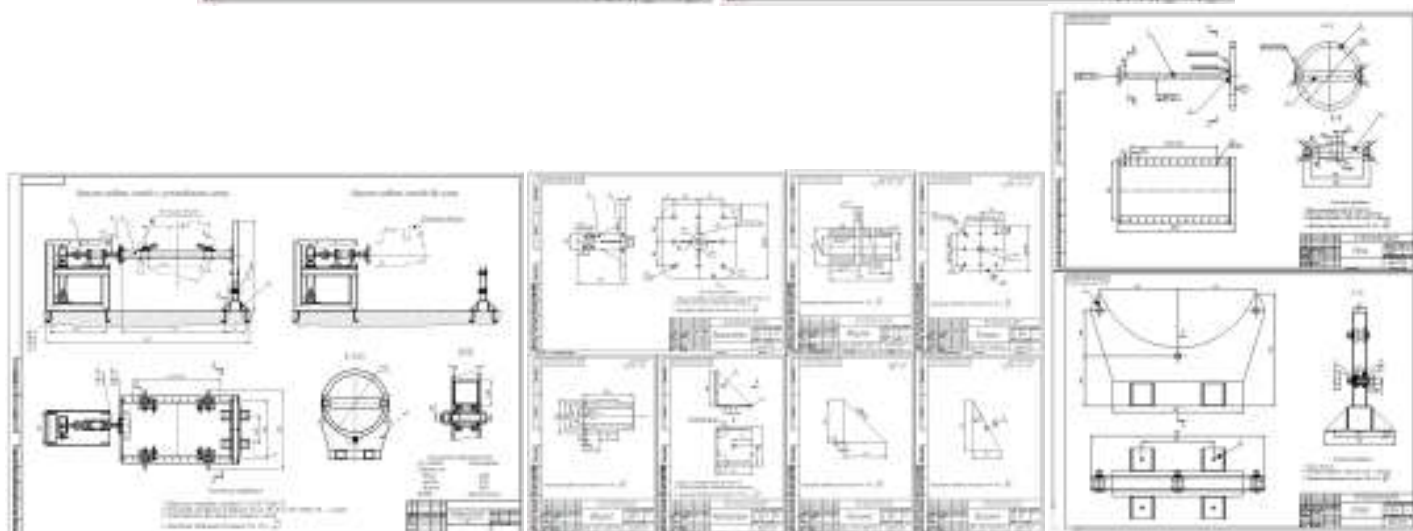
ПЗ: 16 стр. **ГЧ:** 4 листа А1

ЦЕНА: 800 руб.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ-РАЗБОРКИ ДВС

ИД: **КД004**

Скрины:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

3 Конструкторская часть

3.1 Обоснование проекта **Ошибка! Закладка не определена.**

3.2 Обзор существующих конструкций

3.3 Описание и принцип работы стенда

3.4 Расчет привода стенда

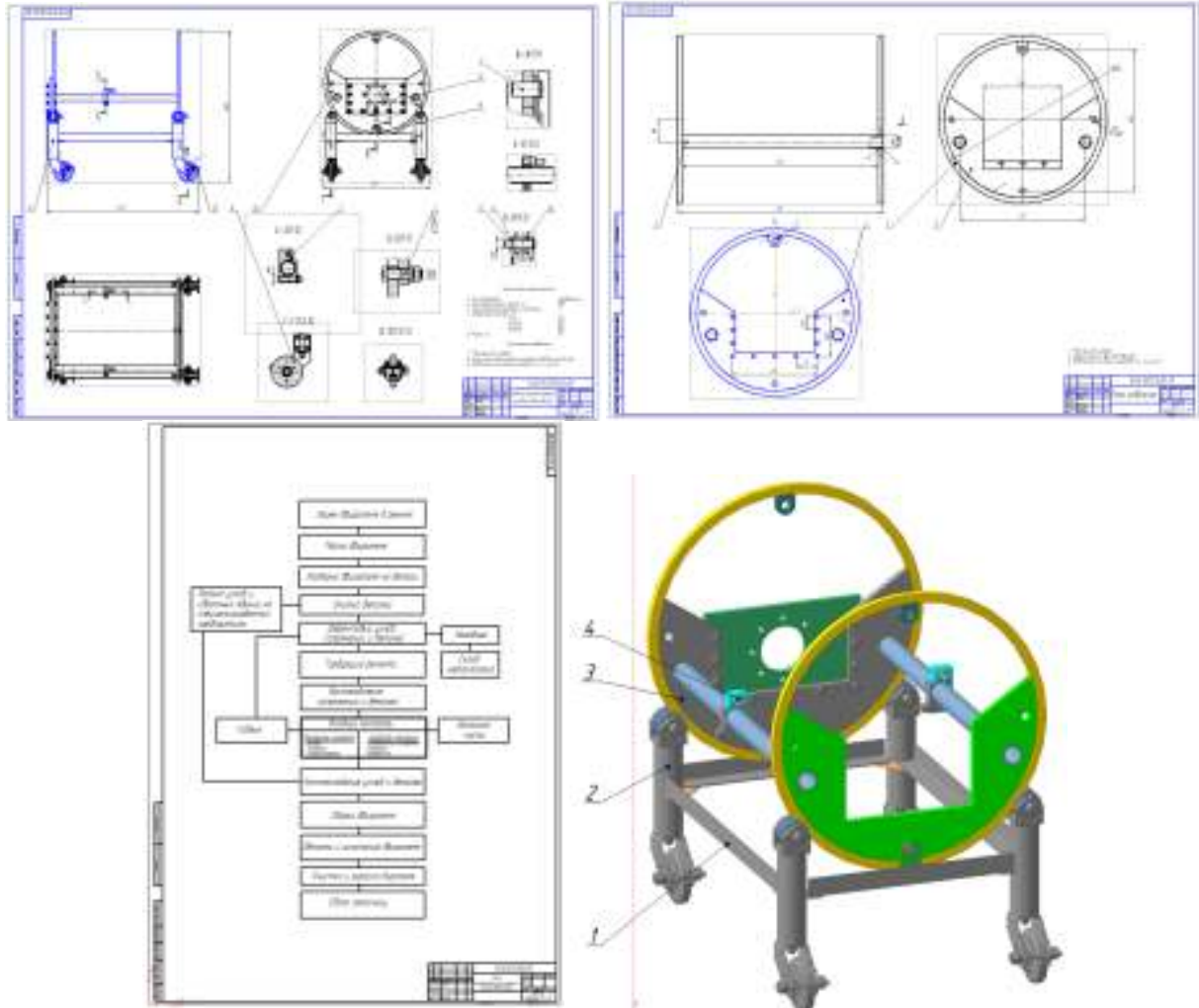
ПЗ: 24 стр. ГЧ: 5 листов А1

ЦЕНА: 500 руб.

СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА ДВС

ИД: **КД005**

Скрины:



Формат: **.doc, .cdw**

Описание:

4 КОНСТРУКТОРСКАЯ РАЗРАБОТКА СТЕНДА ДЛЯ РЕМОНТА ДВС

4.1 Потребность в конструкции

4.2 Анализ технологических конструкций для разборки двигателей

4.3 Устройство и принцип работы стенда для ремонта и обкатки ДВС

4.4 Прочностные расчеты деталей конструкции

4.5 Экономическое обоснование конструкторской разработки

ЛИТЕРАТУРА

ПРИЛОЖЕНИЯ

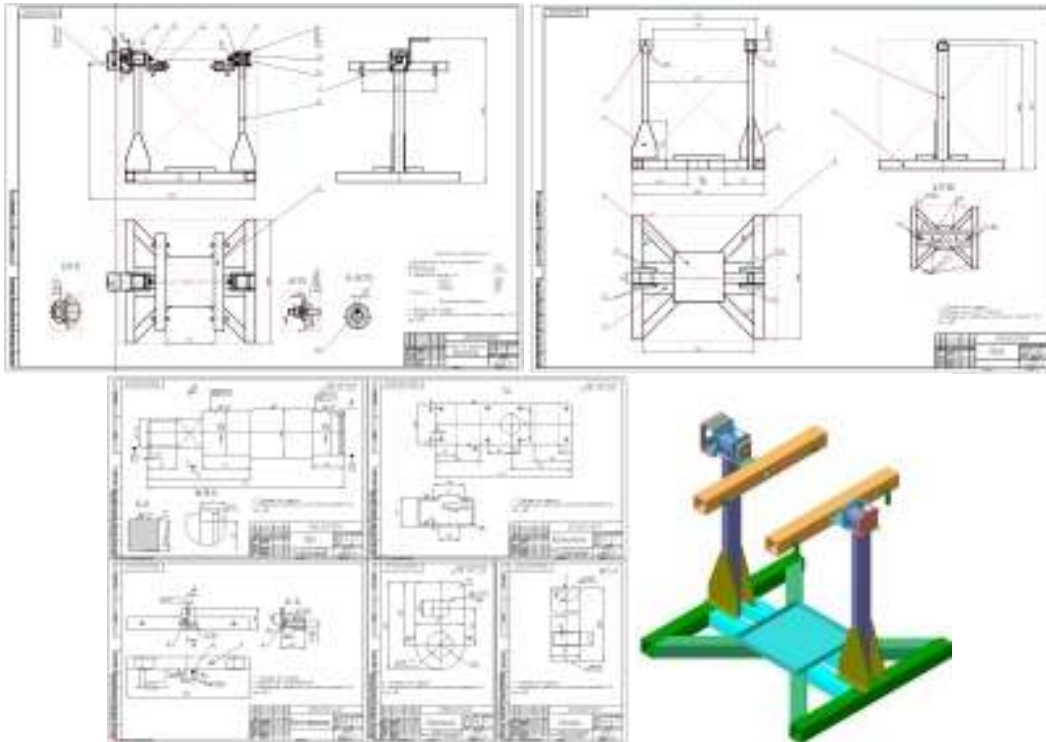
ПЗ: 20 стр. ГЧ: основных 2 листа А1 + детали в 3D

ЦЕНА: 500 руб.

УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ДВС

ИД: **КД006**

Скриншоты:



Формат: **.doc, .cdw**

Описание:

4 РАЗРАБОТКА УСТРОЙСТВА ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ДВИГАТЕЛЕЙ

- 4.1 Обоснование необходимости разработки стенда для ремонта двигателей
- 4.2 Анализ технологических конструкций для разборки двигателей
- 4.3 Описание конструкции и принципа ее работы
- 4.4 Расчёт основных элементов конструкции
 - 4.4.1 Расчет вала
 - 4.4.2 Расчёт кронштейна крепления двигателя
- 4.5 Технико – экономическое обоснование конструкции

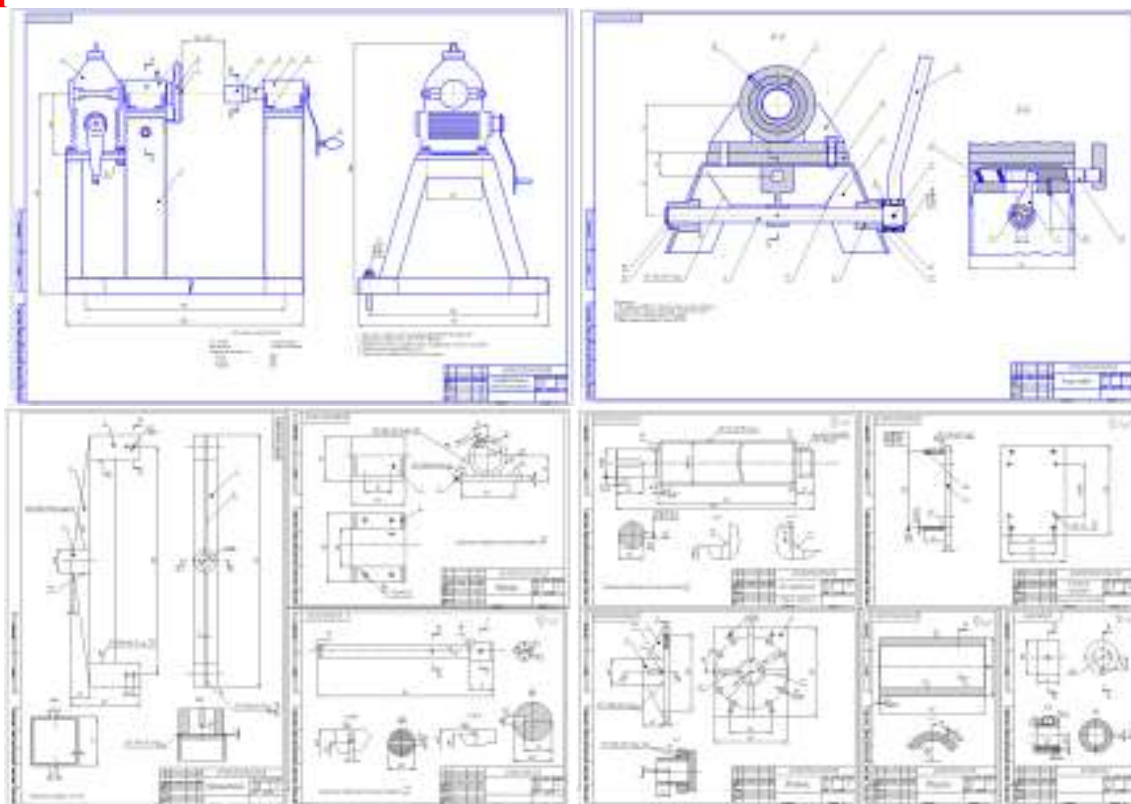
ПЗ: 18 стр. ГЧ: основных 3 листа А1 + детали в 3D

ЦЕНА: 500 руб.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТЕНД КАНТОВАТЕЛЬ (ДВС)

ID: КД007

Скрины:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

Предлагаемая конструкция должна отвечать следующим требованиям: возможность изготовить собственными силами предприятия; себестоимость конструкции ниже рыночной стоимости аналогов; простота конструкции и удобство в эксплуатации; должны быть учтены все нормы по технике безопасности.

Универсальный стенд-кантователь предназначен для облегчения труда при выполнении ремонта двигателей; снижении трудоемкости работ. При работе на данном стенде значительно сокращается время проведения операций, что, в конечном счете, приводит к сокращению времени простоев автомобилей на ремонте.

Стенд состоит из: рамы 1; червячного редуктора 2; левой опоры с фиксирующим устройством 3; правой опоры с выдвижным валом 4; насаженным на него кронштейном-держателем 6 и фланца 5.

Принцип работы заключается в следующем: при помощи ПТМ устанавливаем двигатель в стенд. Закрепляем его между кронштейном 6 и фланцем 5. При сборке/разборке двигателя поворачиваем его на нужный угол при помощи червячного редуктора (РЧП-120-39-1). После этого фиксируем его при помощи стопорного механизма левой опоры 3. Также в правой опоре имеется предохранительный механизм, который предохраняет от проворачивания вала с насаженным на него кронштейном 6. Данный механизм состоит из втулки и стопорного пальца. При повороте, палец защелкивается в специальные пазы на втулке.

Так как на данном стенде возможно производить ремонт разного типа двигателей к нему прилагается набор насадок и пластин под каждый тип двигателя. Дополнительные пластины устанавливаются на фланец 5, а насадки крепятся на кронштейн-держатель 6, тем самым изменяя крепежное расстояние двигателя к стенду.

На кронштейне 6 двигатель крепится за проушины, которыми крепится к кузову, а на пластине 5 устанавливается в отверстия штифтами от крепления к коробке переменных передач.

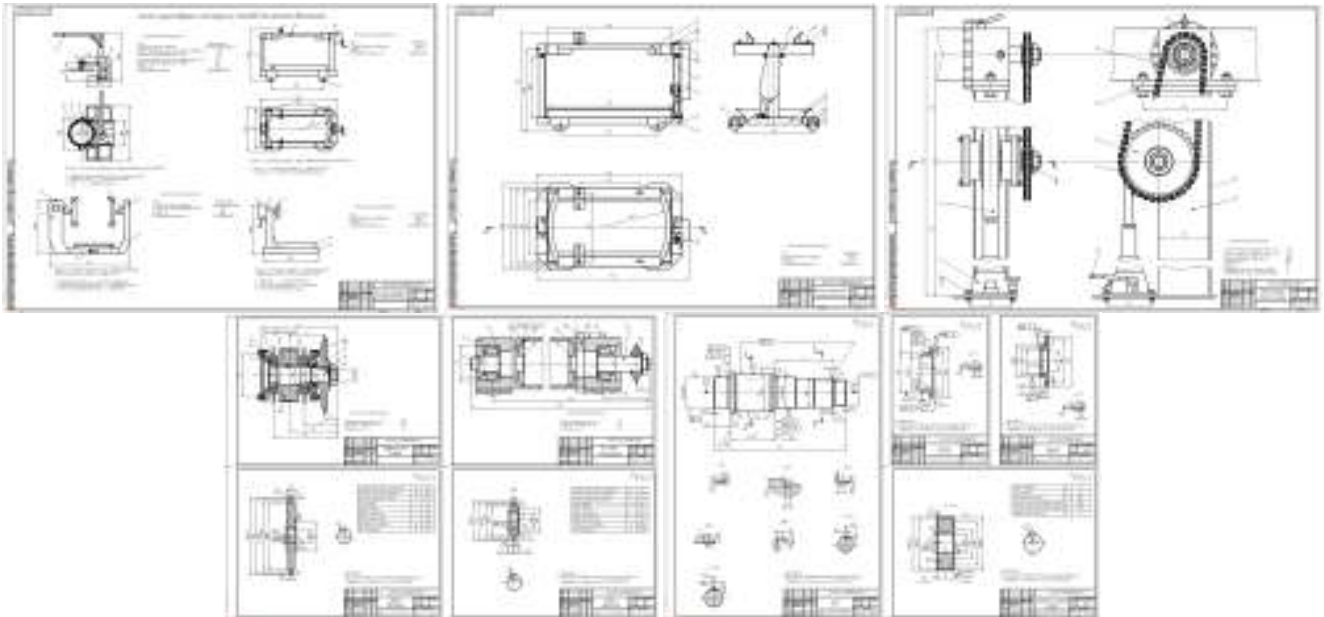
ПЗ: 14 стр. **ГЧ:** 4 листа **A1**

ЦЕНА: 1000 руб.

СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА ДВИГАТЕЛЕЙ

ИД: **КД008**

Скрины:



Формат: **.doc, .cdw**

Описание:

3 КОНСТРУКТОРСКАЯ ЧАСТЬ

3.1 Анализ конструкций стендов для ремонта двигателей

3.2 Назначение, устройство и работа разработанного стенда для ремонта двигателей модели 2473 М

3.3 Расчет стенда для разборки и сборки двигателей

3.3.1 Расчет цепной передачи

3.3.1.1 Силовой расчет цепной передачи

3.3.1.2 Построение профиля зубьев звездочки

3.3.1.3 Построение профиля поперечного сечения зуба звездочки

3.3.2 Расчет цилиндрической зубчатой передачи

3.3.2.1 Выбор материала и термической обработки

3.3.2.2 Определение допускаемых напряжений

3.3.2.3 Расчет геометрических размеров колес

3.3.2.4 Проверка пригодности заготовок колес для принятого вида термообработки

3.3.2.5 Определение сил в зацеплении

3.3.2.6 Проверка зубьев колес по напряжениям изгиба

3.3.2.7 Проверка зубьев колес по контактным напряжениям

3.3.3 Расчет шпоночного соединения

3.3.4 Конструирование подшипниковых узлов

3.3.4.1 Выбор подшипников

3.3.4.2 Определение сил, нагружающих подшипник

3.3.4.3 Подбор подшипников по динамической грузоподъемности

3.3.4.4 Выбор посадок колец подшипников

3.3.5 Расчет вала на прочность

3.3.5.1 Построение эпюр моментов

3.3.5.2 Расчет сечения С на статическую прочность

3.3.5.3 Расчет сечения С на сопротивление усталости

3.3.6 Конструирование стаканов подшипников

3.3.7 Конструирование крышек подшипников

3.3.8 Выбор домкрата

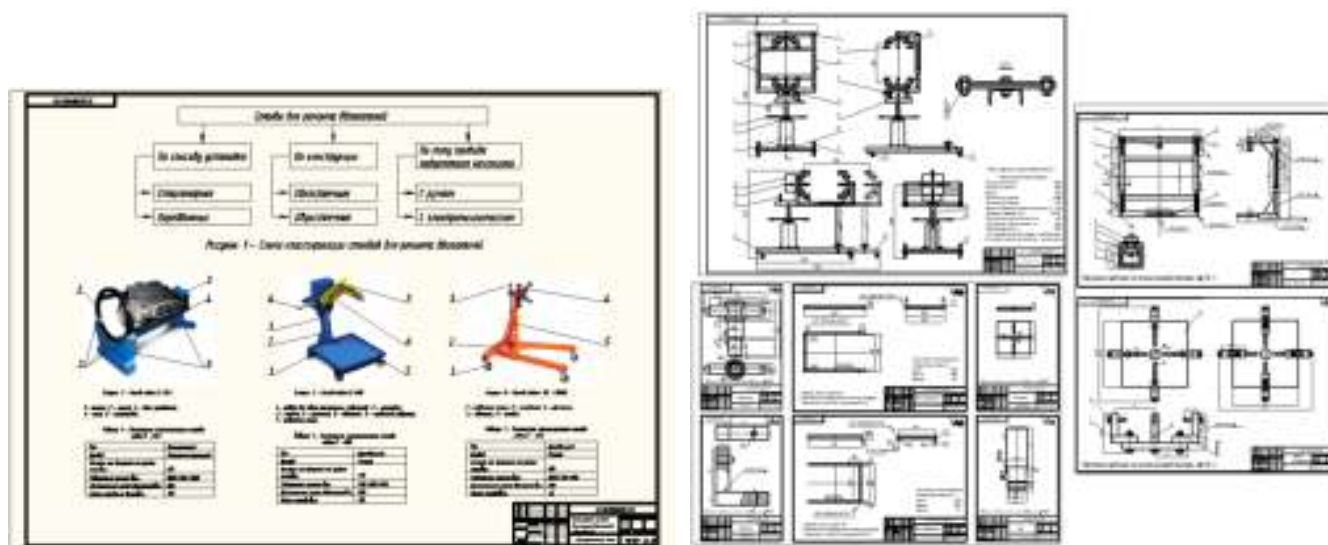
ПЗ: 38 стр. ГЧ: 5 листов А1

ЦЕНА: 1000 руб.

СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА ДВИГАТЕЛЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ

ИД: **КД009**

Скрины:



Формат: .doc, .dwg, .cdw

Описание:

3 Конструкторская часть

3.1 Анализ конструкций стендов для ремонта автомобильных двигателей

3.2 Описание конструкции стенда для ремонта двигателей автомобилей

3.3 Расчет элементов конструкции стенда

3.3.1 Расчёт на прочность рамы стенда

3.3.2 Расчет винтового механизма изменения высоты подъёма

3.3.3 Выбор редуктора и расчет усилия на поворотной рукоятке

3.3.4 Расчет сварных соединений

3.3.5 Расчет и выбор колес для перемещения стенда

3.3.6 Расчет усилия на перекатывание стенда

3.4 Техничко-экономические показатели стенда

3.4.1 Расчет стоимости конструкции

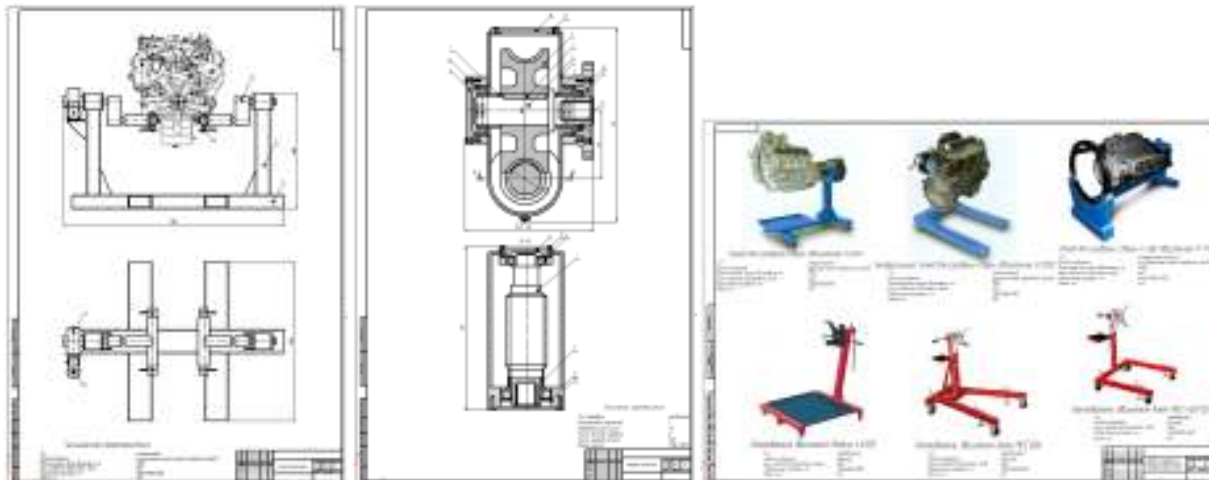
ПЗ: 29 стр. **ГЧ:** 4 листа А1 (конструкторская часть дипломного проекта)

ЦЕНА: 1000 wmr; 1000 ЯндексДенег

СТЕНД СБОРКИ-РАЗБОРКИ ДВИГАТЕЛЯ

ИД: **КД010**

Скриншоты:



Формат: **.doc, .cdw**

Описание:

3. КОНСТРУКТОРСКАЯ ЧАСТЬ

3.1 Расчёт привода стенда-кантователя

3.1.1 Расчёт мощностных и скоростных характеристик привода

Исходные значения

Определим КПД привода:

Вычислим требуемую мощность электродвигателя:

Выбираем электродвигатель:

Определим передаточное число червячного редуктора:

Обороты на валах привода:

Угловые скорости на валах привода:

Крутящие моменты на валах привода:

3.1.2 Расчёт червячной передачи

Скорость скольжения в зацеплении:

Выбор материала шестерни:

Выбор материала колеса:

Допускаемое контактное напряжение в зацеплении:

Коэффициент долговечности:

Допускаемое напряжение изгиба:

Расчёт геометрических параметров передачи:

Силы в зацеплении:

Прочностной расчёт:

3.1.3 Расчёт валов

3.1.4 Выбор подшипников

3.2 Расчёт опор стенда-кантователя на устойчивость

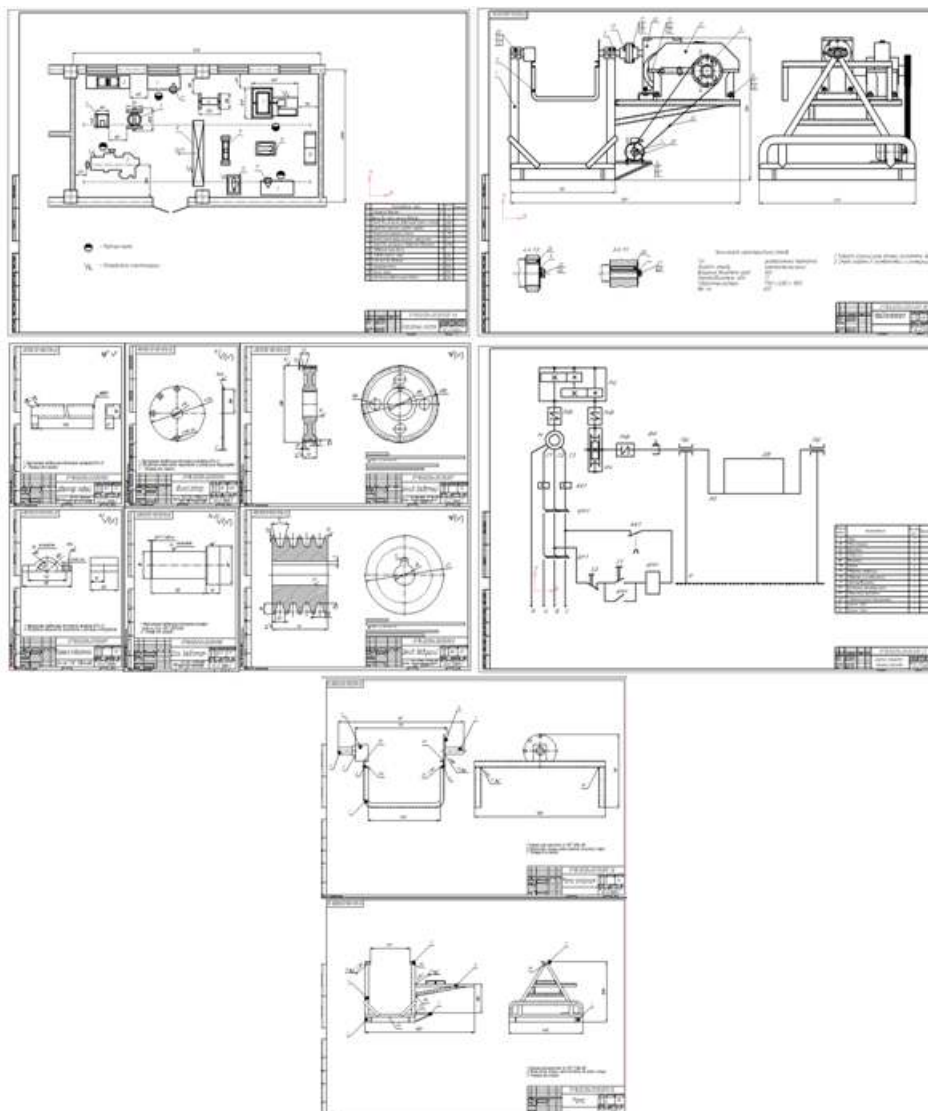
ПЗ: 11 стр. ГЧ: 3 листа А1 (конструкторская часть дипломного проекта)

ЦЕНА: 500 руб.

СТЕНД СБОРКИ-РАЗБОРКИ ДВИГАТЕЛЯ

ИД: **КД011**

Скриншоты:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

3 КОНСТРУКТОРСКАЯ ЧАСТЬ

3.1. АНАЛИЗ СУЩЕСТВУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

3.2. ОБОСНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПРЕДЛАГАЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ

3.3. РАЗРАБОТКА СХЕМЫ ОБОРУДОВАНИЯ

3.4. РАСЧЕТ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ

4.5. РАСЧЕТ КЛИНОРЕМЕННОЙ ПЕРЕДАЧИ

4.6. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОДУ ЗА ПРОЕКТИРУЕМЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ

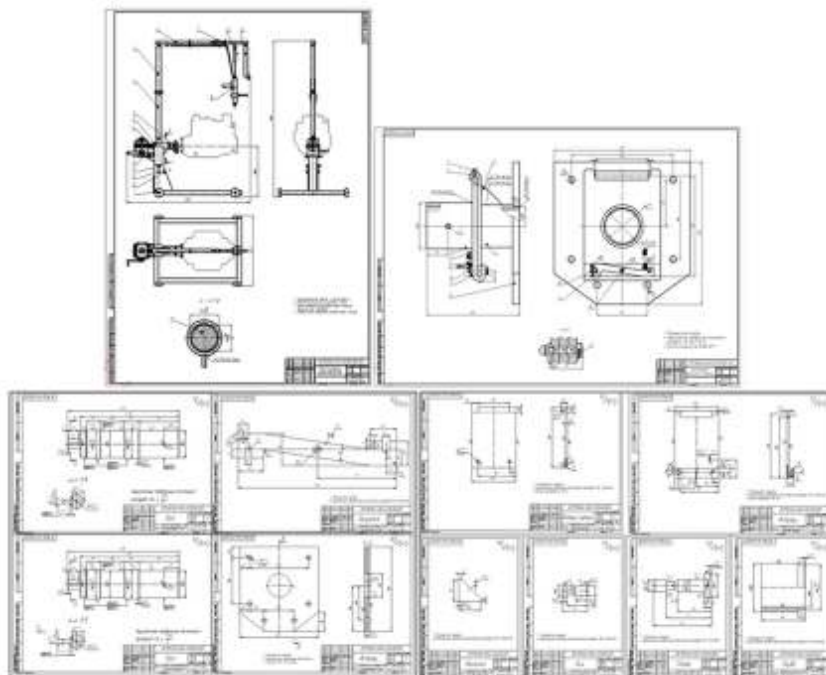
ПЗ: 18 стр. ГЧ: 5 листов А1 (конструкторская часть дипломного проекта)

ЦЕНА: 200 руб.

СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ АВТОТРАКТОРНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

ИД: **КД012**

Скрины:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

Одним из путей повышения производительности труда, увеличения качества выполнения ремонтных работ является модернизация и применения новых приспособлений, станков, стенов и приборов. Как известно, разборка и сборка двигателя – довольно трудоемкая, продолжительная и сложная операция, поэтому для того, чтобы упростить эту часть технологического процесса ремонта двигателей, было проведено немало работ, направленных на разработку и конструирование стенов и приспособлений для разборки и сборки двигателей.

Содержание:

- 3.1. Обоснование необходимости использования стенов
- 3.2. Описание и принцип работы стенов.
- 3.3. Прочностные расчеты стенов
- 3.4. Выбор электрогайковерта

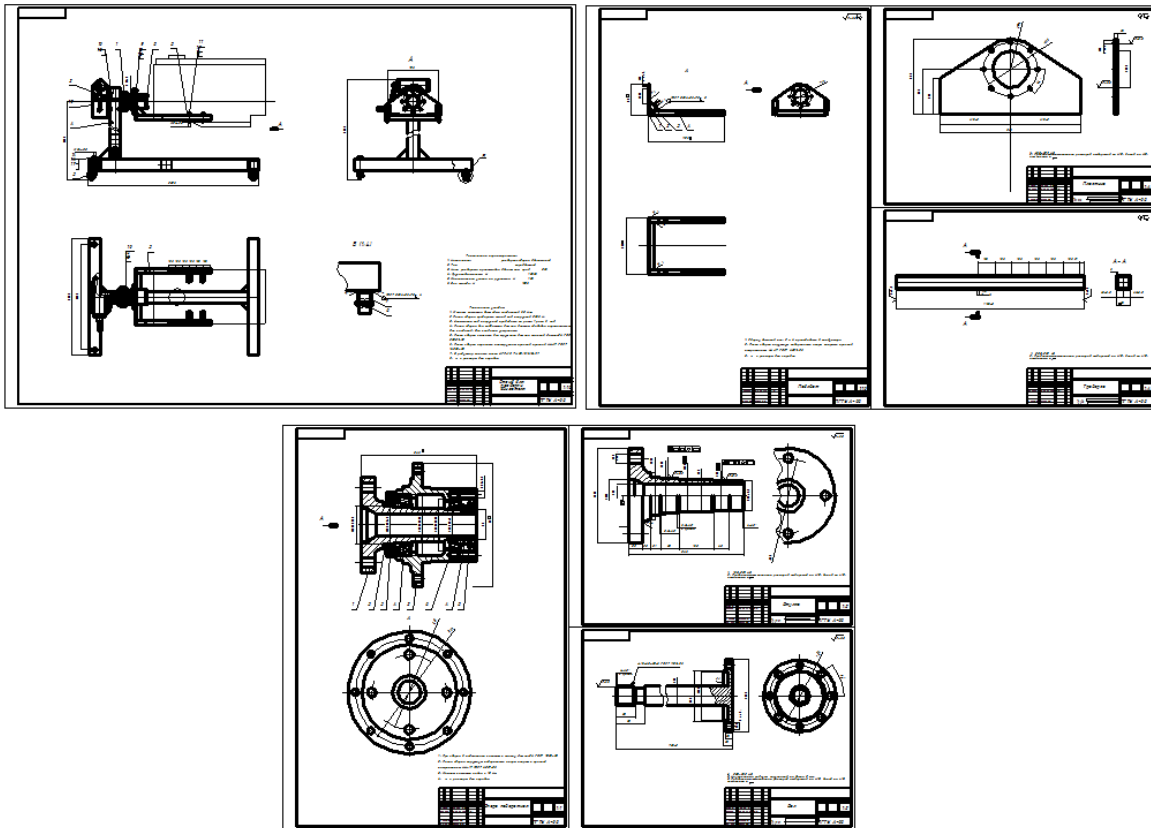
ПЗ: 29 стр. ГЧ: 4 листа А1 1.Стенд 2.Кронштейн 3. Детализовка 4. Детализовка + спецификация
(конструкторская часть дипломного проекта)

ЦЕНА: 500 руб.

СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ДВИГАТЕЛЕЙ

ИД: КД013

Скриншоты:



Формат: .doc, .dwg

Описание:

Модернизация технологического оборудования

Обзор существующих аналогов конструкции

Расчет станда

Кинематический расчет станда

Расчет вертикальной балки рамы

Расчет горизонтальной балки рамы

Расчет сил в поворотной опоре

Проверка подшипников поворотной опоры

Расчет подхвата на прочность

Расчет станда на устойчивость

Выбор и расчет колеса станда

Расчет стоимости станда

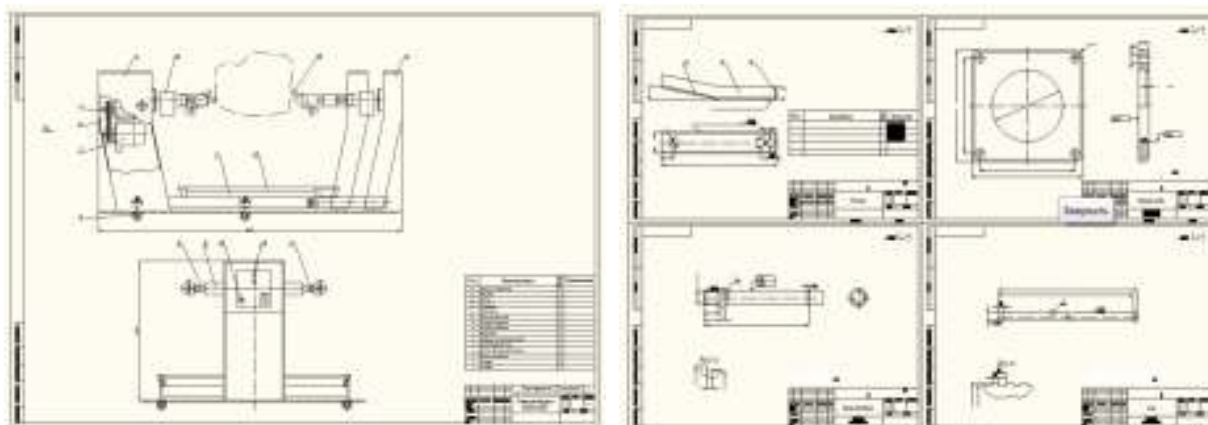
ПЗ: 18 стр. ГЧ: 4 листа А1 (конструкторская часть дипломного проекта)

ЦЕНА: 500 руб.

СТЕНД РАЗБОРКИ-СБОРКИ ДВС КРАЗ

ИД: **КД014**

Скрины:



Формат: .doc, .dwg

Описание:

3. КОНСТРУКТОРСКАЯ ЧАСТЬ

- 3.1. Технологический процесс разборки
- 3.2. Обоснование необходимости разработки стенда для разборки двигателей грузовых автомобилей
- 3.3. Описание конструкции и принципа работы разрабатываемого стенда
- 3.4. Расчет гидромuffты двигателя
- 3.5. Проверка долговечности подшипников
- 3.6. Эффективность внедрения разрабатываемого стенда для разборки-сборки двигателей грузовых автомобилей

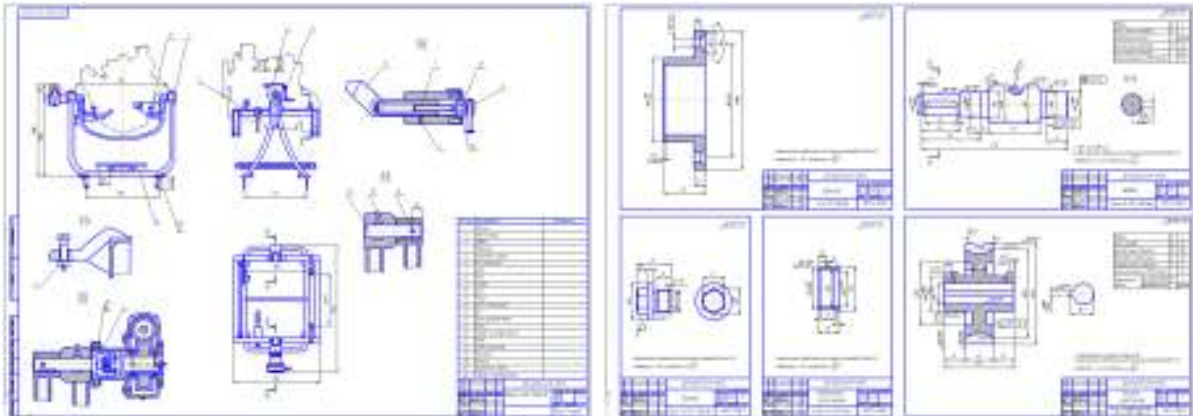
ПЗ: 15 стр. ГЧ: 2 листа А1 (конструкторская часть дипломного проекта, имеется весь диплом)

ЦЕНА: КЧ-500 руб. ДП-800 руб.

СТЕНД РАЗБОРКИ-СБОРКИ ДВС ЗИЛ

ИД: **КД015**

Скриншоты:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

5 Разработка стенда.....	73
5.1. Описание устройства и работы стенда.....	73
5.2. Выбор и расчет схемы привода.....	75
5.3. Расчет деталей стенда.....	77

Тип - стационарный, с поворотом двигателя вокруг оси перпендикулярной оси коленчатого вала.

Способ крепления двигателя - на поворотной раме, в задней части - за опорные лапы картера сцепляется болтами, в передней - за корпус блока цилиндров специальным упором и винтовым зажимом.

Способ поворота двигателя - вручную через червячный редуктор с передаточным числом $i = 34$.

Максимальное усилие на приводной рукоятке, кг - не более 10

Габариты стенда:

длина - 950мм

ширина - 1342мм

высота - 1010мм

Вес - 126,5кг

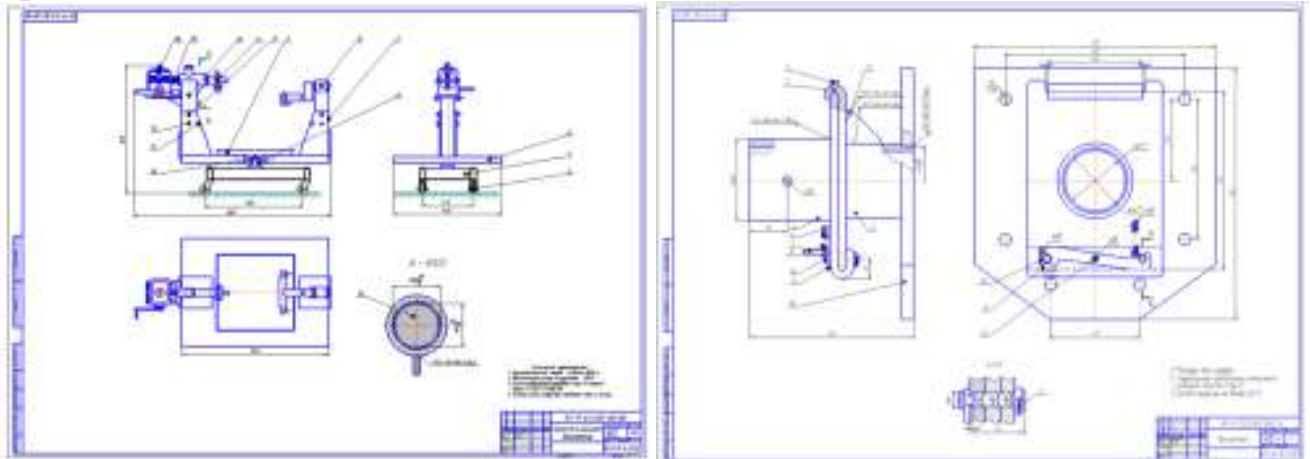
ПЗ: 10 стр. ГЧ: 2 листа А1 (конструкторская часть дипломного проекта, имеется весь диплом)

ЦЕНА: 500 руб.

СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА ДВИГАТЕЛЕЙ

ИД: КД016

Скрины:



+деталировка

Формат: .doc, .cdw

Описание:

3 Конструкторская часть

3.1 Общее устройство и принцип работы станда

3.2 Прочностные расчеты устройства

Графическая часть состоит из 3 чертежей формата А1

1 Лист – Общий вид приспособления

2 Лист – Сборочный чертеж

3 Лист – Чертежи сборочных единиц (деталировка)

Стенд для ремонта и разборочно-сборочных работ содержит червячный редуктор, смонтированный вместе с кронштейном, траверсу, установленную на стойку. Для сбора стекающих излишков масла предусмотрен масляный поддон, который установлен на крестовине, основанием станда служит подвижная платформа.

Стенд работает следующим образом: двигатель устанавливают на станд и закрепляют в траверсах. При помощи червячного редуктора двигатель может вращаться в вертикальной плоскости, с помощью этого же редуктора происходит фиксация двигателя за счет эффекта самоторможения. Вращая крестовину со стойками относительно подвижной платформы, вместе с ней вращается двигатель в горизонтальной плоскости. Таким образом, ремонтируемый двигатель можно установить в любом удобном положении для ремонта

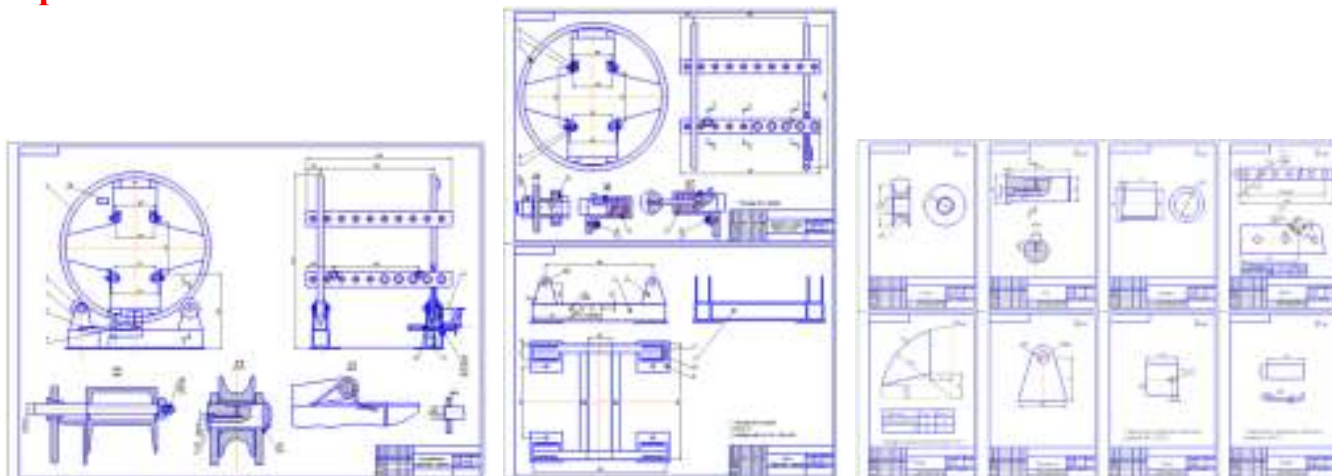
ПЗ, ГЧ: 3 листа А1 (курсовой проект)

ЦЕНА: 1000 руб.

КАНТОВАТЕЛЬ ДВИГАТЕЛЯ Д-245 (ЧЕРТЕЖИ)

ИД: **КД017**

Скриншоты:



Формат: **.doc, .cdw**

Описание:

- 5 Конструкторская разработка
- 5.1 Обоснование актуальности разработки
- 5.2 Анализ прототипов
- 5.3 Устройство и принцип работы кантователя

Блок цилиндров двигателя Д-245 является сложной корпусной деталью с габаритными размерами 588x328x374 мм. Масса его составляет 96 кг. В следствие этого во время ремонта возникают трудности в связи с изменением его пространственного положения на рабочих местах. В частности на рабочем месте слесаря по восстановлению резьбовых отверстий, при дефектации и при других технологических операциях, а так же при разборке-сборке двигателя. В этой связи возникает необходимость в приспособлении (устройстве) которое позволяло бы задавать блоку наиболее удобное в данный момент времени пространственное положение, не прибегая к использованию подъёмно-транспортного оборудования. Наряду с этим необходимо обеспечить слесарю свободный доступ к блоку. Т.е. конструкция приспособления должна быть как можно проще и содержать минимальное количество элементов. При этом она должна обеспечивать надёжную фиксацию детали независимо от её положения, т.е. гарантировать безопасность рабочего эксплуатирующего стенд.

Ко всему вышесказанному можно добавить, что внедрение такого устройства должно требовать минимальных затрат и желательно изготавливаться в условиях собственного производства.

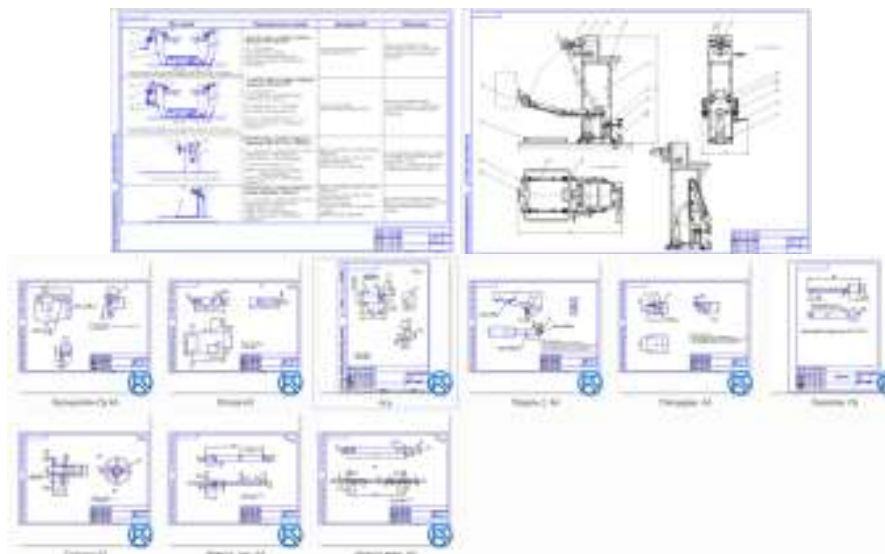
ПЗ: 3 стр. + спецификация ГЧ: 3 листа А1 (конструкторская часть дипломного проекта, без конструкторских расчетов)

ЦЕНА: 200 руб.

СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ-СБОРКИ ДВИГАТЕЛЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ

ИД: **КД018**

Скриншоты:



Формат: **.doc, .cdw**

Описание:

Разрабатывается стенд для разборки сборки двигателей автомобилей, проводится кинематический и прочностной расчет.

3. Конструкторская часть

3.1. Патентный поиск

3.1.1. Стенд для сборки и разборки двигателей автомобилей ПАЗ и ГАЗ. (Мод. Р235)

3.1.2. Стенд для сборки и разборки V-образных двигателей ЯМЗ.

(Мод. Р770 и Р776)

3.1.3. Стенд для сборки и разборки двигателей автомобилей

3.2. Обоснование выбора конструкции

3.3. Технологические и прочностные расчеты.

3.3.1. Расчет вала

3.3.2. Расчет гидросистемы

3.3.3. Расчет шпоночного соединения

3.3.4. Расчет пружины.

3.4. Эксплуатация и хранение стенда

3.4.1. Эксплуатация стенда

3.4.2. Хранение стенда

Вывод

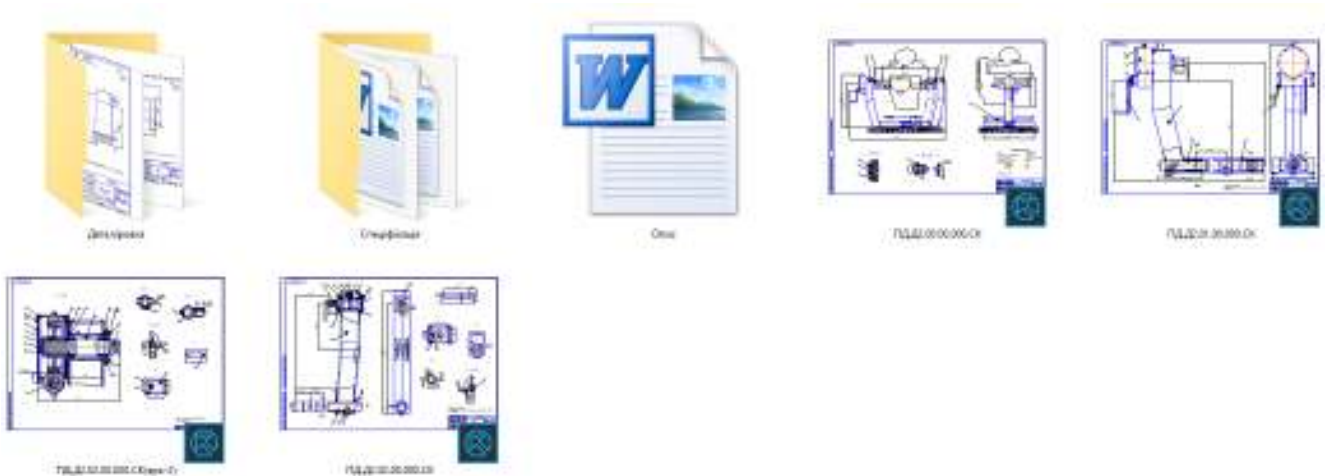
ПЗ: 17 стр. ГЧ: 4 листа А1 (конструкторская часть дипломного проекта, имеется весь диплом ID 11108)

ЦЕНА: КЧ - 750 руб. ДП – 1000 руб.

СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА ДВИГАТЕЛЕЙ ЯМЗ-236, -238; КАМАЗ-740, -741

ИД: КД019

Скрины:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

- 4 КОНСТРУКТОРСКАЯ ЧАСТЬ.
 - 4.1 Назначение стенда. Обзор существующих конструкций
 - 4.2 Обоснование выбранной конструкции
 - 4.3 Техническая характеристика стенда
 - 4.4 Устройство стенда
 - 4.5 Принцип работы стенда
 - 4.5.1 Подготовка стенда к работе
 - 4.5.2 Порядок работы стенда
 - 4.6 Техническое обслуживание стенда
 - 4.7 Техника безопасности
 - 4.8 Расчет сечения траверсы стенда
 - 4.9 Расчет необходимого момента для вращения двигателя

ПЗ: 8 стр. ГЧ: 4 листа А1 (конструкторская часть дипломного проекта)

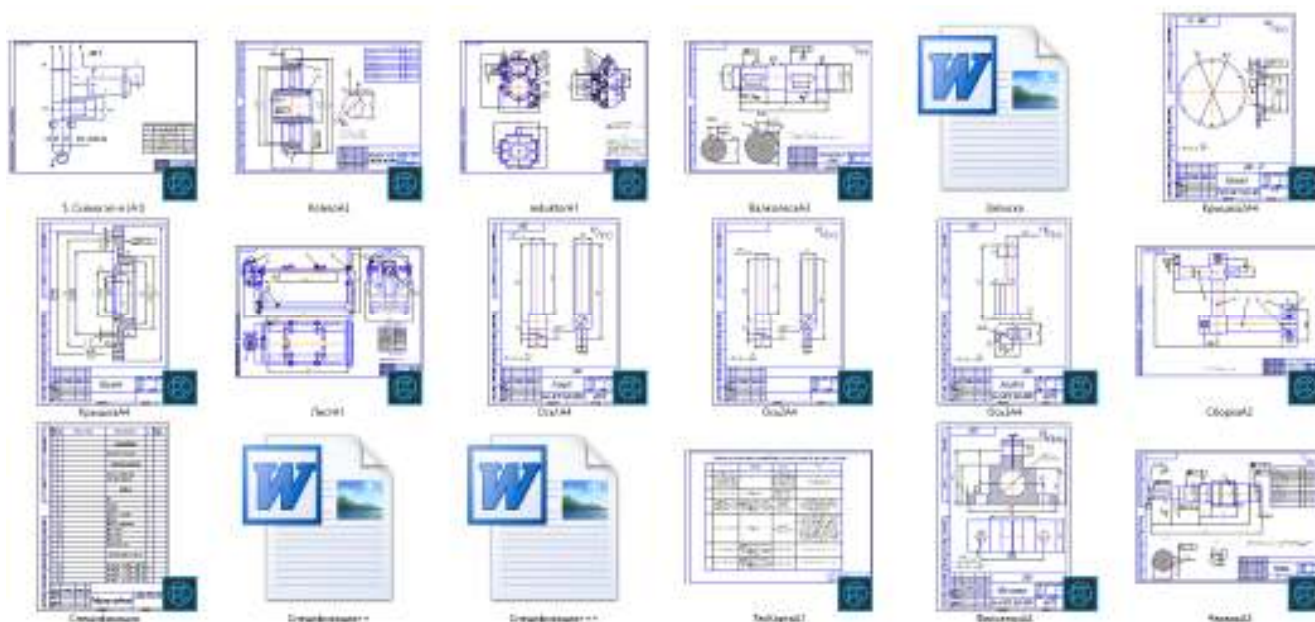
украинская работа

ЦЕНА: 300 руб.

РОЗРАХУНОК СТЕНДА ДЛЯ РОЗБИРАННЯ/ ЗБИРАННЯ ДВИГУНІВ, КОРОБОК ПЕРЕДАЧ ТА МОСТІВ ВАНТАЖНИХ АВТОМОБІЛІВ

ІД: **КД020**

Скрини:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

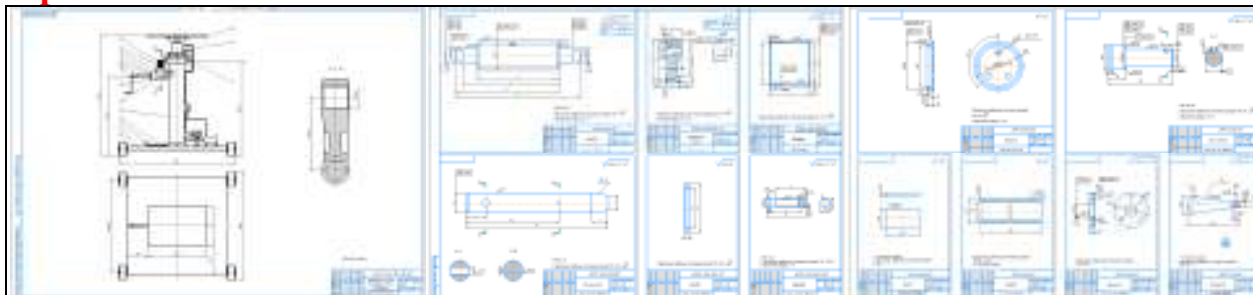
ПЗ: 30 стр. ГЧ: 4 листа А1 (конструкторская часть) украинская работа

ЦЕНА: 300 руб.

УЧАСТОК РЕМОНТА ДВИГАТЕЛЕЙ ТРАКТОРОВ С РАЗРАБОТКОЙ СТЕНДА ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ДВИГАТЕЛЕЙ

ИД: **КД021**

Скрины:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

Введение.....	6
1 Организационно-экономическая характеристика ОАО ДЭП №44.....	8
1.1 Общая характеристика предприятия.....	8
1.2 Структура ОАО ДЭП №44	9
1.3 Анализ технико-экономических показателей предприятия.....	12
1.4 Анализ состояния технологий и организации производства.....	15
1.5 Характеристика участка ремонта двигателей.....	16
2 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	18
2.1 Технологический процесс ремонта двигателя.....	18
2.1.1 Ремонт блока и гильз цилиндров.....	19
2.1.2 Ремонт цилиндров и гильз цилиндров.....	20
2.1.3 Ремонт шатунов.....	20
2.1.4 Ремонт поршней и пальцев.....	21
2.1.5 Ремонт коленчатого вала.....	22
2.1.6 Ремонт маховика с венцом.....	24
2.1.7 Ремонт распределительного вала.....	25
2.1.8 Ремонт толкателей.....	26
2.1.9 Восстановление клапанов.....	26
2.1.10 Ремонт коромысла и оси коромысла.....	27
2.1.11 Ремонт и сборка головки цилиндров.....	28
2.2 Существующая технология ремонта двигателя	29
2.3 Сборка двигателя.....	31
2.3.1 Сборка блоков цилиндров.....	31
2.3.2 Сборка и укладка коленчатого вала.....	31
2.3.3 Установка шатунно-поршневой группы.....	32
2.3.4 Установка распределительного вала.....	33
2.3.5 Установка головки блока и клапанного механизма.....	33
2.3.6 Установка сцепления.....	33
2.4 Расчет годовой загрузки мастерской.....	34
2.4.1 Расчет трудоемкости	34
2.4.2 Подбор оборудования участка.....	37
2.4.3 Общая характеристика участка.....	38
2.4.4 Организация работы на участке.....	39
3 КОНСТРУКТОРСКАЯ ЧАСТЬ.....	40
3.1 Анализ существующих стендов для ремонта и обкатки двигателей.....	40
3.2 Описание проектируемого стенда.....	42
3.3 Прочностные расчеты.....	42
3.3.1 Расчет редуктора.....	42
3.3.2 Расчет и выбор гидроцилиндра.....	46
3.3.3 Расчет сварного соединения.....	47
3.3.4 Расчет болтового соединения.....	50
4 БЕЗОПАСНОСТЬ ЖИЗНЕДЕЯТЕЛЬНОСТИ И ЭКОЛОГИЧНОСТЬ ПРОЕКТА.....	52
4.1 Анализ условий труда на участке ремонта двигателей.....	53
4.2 Категорирование объекта.....	55
4.3 Разработка комплексных решений.....	56
4.4 Экологичность проекта.....	59
5 ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ УЧАСТКА ПО РЕМОНТУ ДВИГАТЕЛЕЙ.....	60
5.1 Абсолютные технико-экономические показатели.....	60
5.2 Определение относительных технико-экономических показателей.....	62
ВЫВОДЫ И ПРЕДЛОЖЕНИЯ.....	68
ЛИТЕРАТУРА.....	69
ПРИЛОЖЕНИЕ.....	72

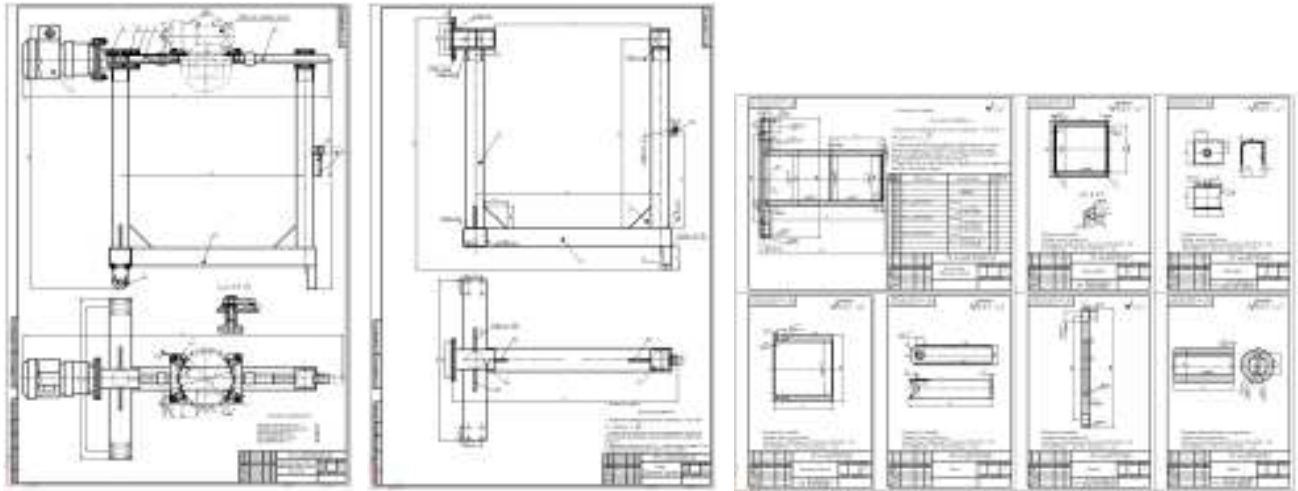
ПЗ: 72 стр. ГЧ: 4 листа А1 (дипломный проект)

ЦЕНА: 1000 руб.

СТЕНД РАЗБОРКИ-СБОРКИ ГЛАВНОЙ ПЕРЕДАЧИ (РЕДУКТОРА) ЗАДНЕГО МОСТА

ID: КМ001

Скриншоты:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

4 РАЗРАБОТКА КОНСТРУКЦИИ СТЕНДА ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ
ГЛАВНОЙ ПЕРЕДАЧИ ЗАДНЕГО МОСТА

4.1 Обоснование необходимости разработки конструкции

4.2 Анализ существующих конструкций
разборочно-сборочного оборудования

4.2 Устройство и принцип работы конструкции

4.3 Технологические и конструктивные расчеты стенда

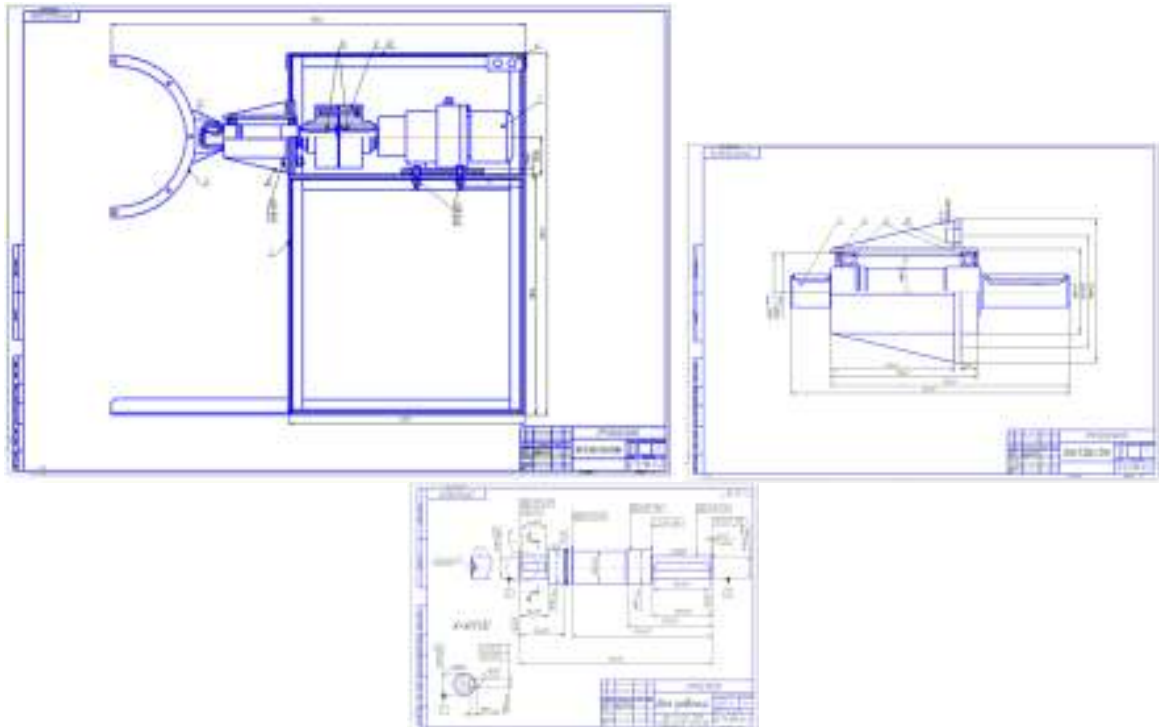
ПЗ: 8 стр. **ГЧ:** 3 листа А1 (конструкторская часть дипломного проекта,
имеется в наличии диплом)

ЦЕНА: 1000 руб.

СТЕНД РАЗБОРКИ-СБОРКИ РЕДУКТОРОВ КАМАЗ

ИД: **КМ002**

Скрины:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

ЗАДАНИЕ	2
РЕФЕРАТ	3
ВВЕДЕНИЕ	6
1 ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ	7
1.1 Наименование и область применения	7
1.2 Обоснование разработки	7
1.3 Цель и назначение разработки	7
1.4 Источники разработки	8
1.5 Технические требования	8
1.6 Экономические показатели	8
1.7 Стадии и этапы разработки	9
2 ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ	10
2.1 Подбор материала	10
2.2 Выявление вариантов	10
2.3 Проверка вариантов	14
2.4 Оценка вариантов	14
2.5 Выбор оптимального варианта	14
3 ЭСКИЗНЫЙ ПРОЕКТ	15
3.1 Принципиальное конструктивное решение	15
3.2 Расчет параметров стенда	16
3.3 Кинематический расчет	16
3.4 Расчет вала стенда	17
3.5 Выбор подшипников	21
3.6 Выбор шпонок	22
3.7 Выбор муфты	23
3.8 Проверка тяговой способности двигателя	25
3.9 Экономические показатели	26
4 СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ	

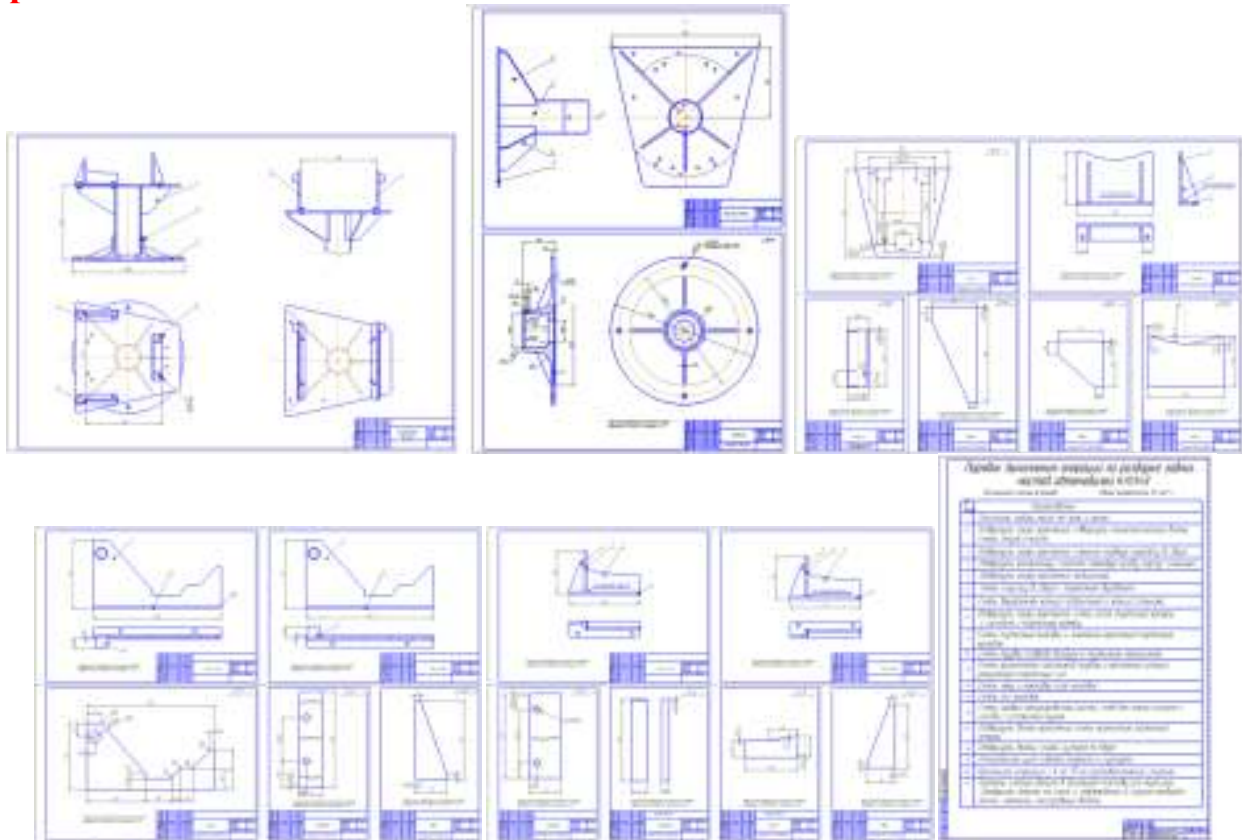
ПЗ: 27 стр. ГЧ: 3 чертежа А1,А2,А3 (курсовой проект)

ЦЕНА: 500 wmr; 500 ЯндексДенег

СТАНОК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДЛЯ РАЗБОРКИ-СБОРКИ ЗАДНИХ МОСТОВ

ID: КМ003

Скриншоты:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

3 Проектирование универсального станка для разборки и сборки задних мостов автомобилей

3.1 Организация ремонта задних мостов автомобилей

3.2 Расчет винтовой стяжки основания и стойки универсального станка

3.3 Расчет на прочность стойки

Задний мост автомобиля подается с помощью подъемно-транспортного средства (кран, подвесной штабелер, электрическая таль...) на плиту станда. Левая и правая опоры предотвращают смещение моста в процессе ремонта. Данные опоры и конструкция плиты станда позволяют при надежной фиксации моста автомобиля производить все необходимые операции по разборке и сборке узла (моста). После сборки задние мосты обкатывают и испытывают на специальных стандах. Нагревание подшипников до температуры выше 60.. .80 °С не допускается. При повышенном и неравномерном шуме проверяют правильность регулировки зацепления зубьев и при необходимости дополнительно регулируют.

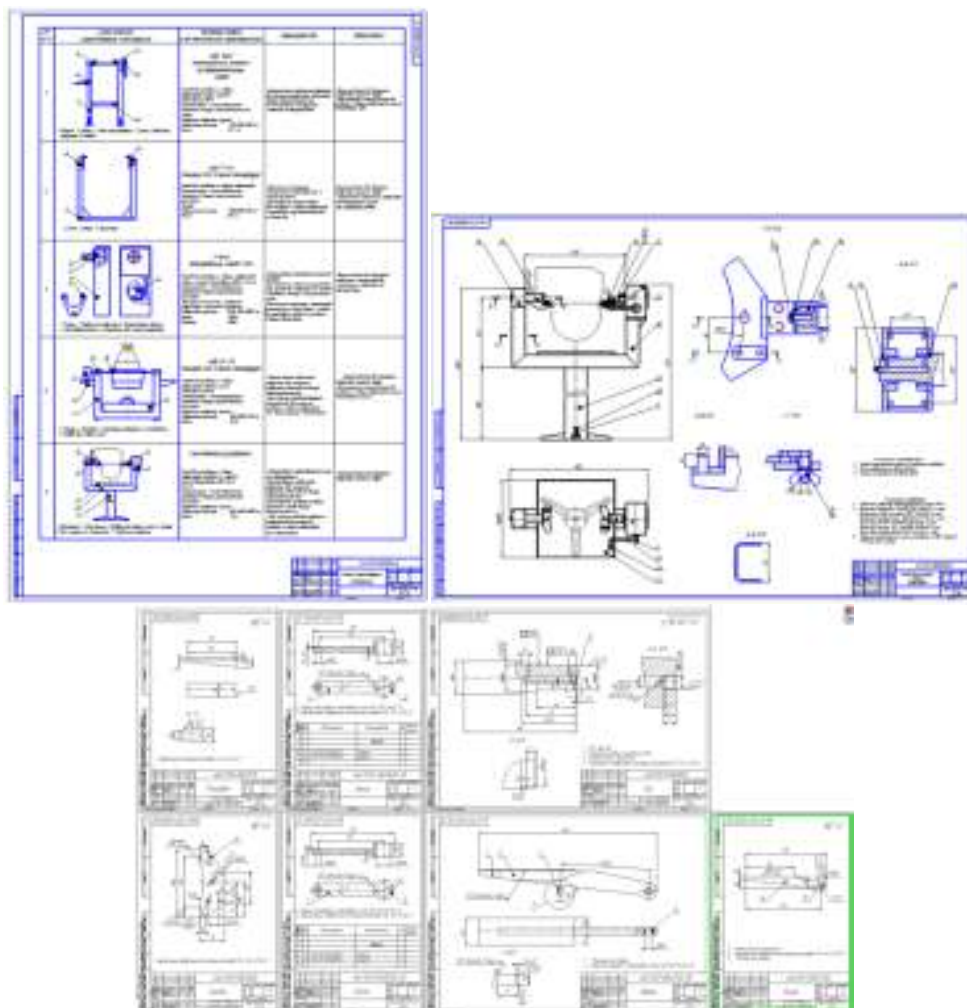
ПЗ: 10 стр. **ГЧ:** 5 листа А1 (часть дипломного проекта)

ЦЕНА: 500 руб.

СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ РЕДУКТОРОВ

ИД: **КМ004**

Скриншоты:



Формат: **.doc, .cdw**

Описание:

3. Конструкторская часть	60
3.1. Патентный поиск	60
3.1.1. Стенд для разборки и сборки двигателей автомобилей ПАЗ и ГАЗ (мод. Р235)	60
3.1.2. Стенд для разборки и сборки V-образных двигателей ЯМЗ. (мод Р770 и Р776)	62
3.1.3. Стенд для разборки и сборки двигателей	65
3.2. Обоснование выбора конструкции.....	66
3.3. Технологические и прочностные расчёты.....	67
3.3.1. Расчёт вала	67
3.3.2. Расчёт гидросистемы	72
3.3.3. Расчет шпоночного соединения	74
3.3.4. Расчёт пружины.....	75
3.4. Эксплуатация и хранение стенда.....	76
3.4.1. Эксплуатация стенда.....	76
3.4.2. Хранение стенда.....	77

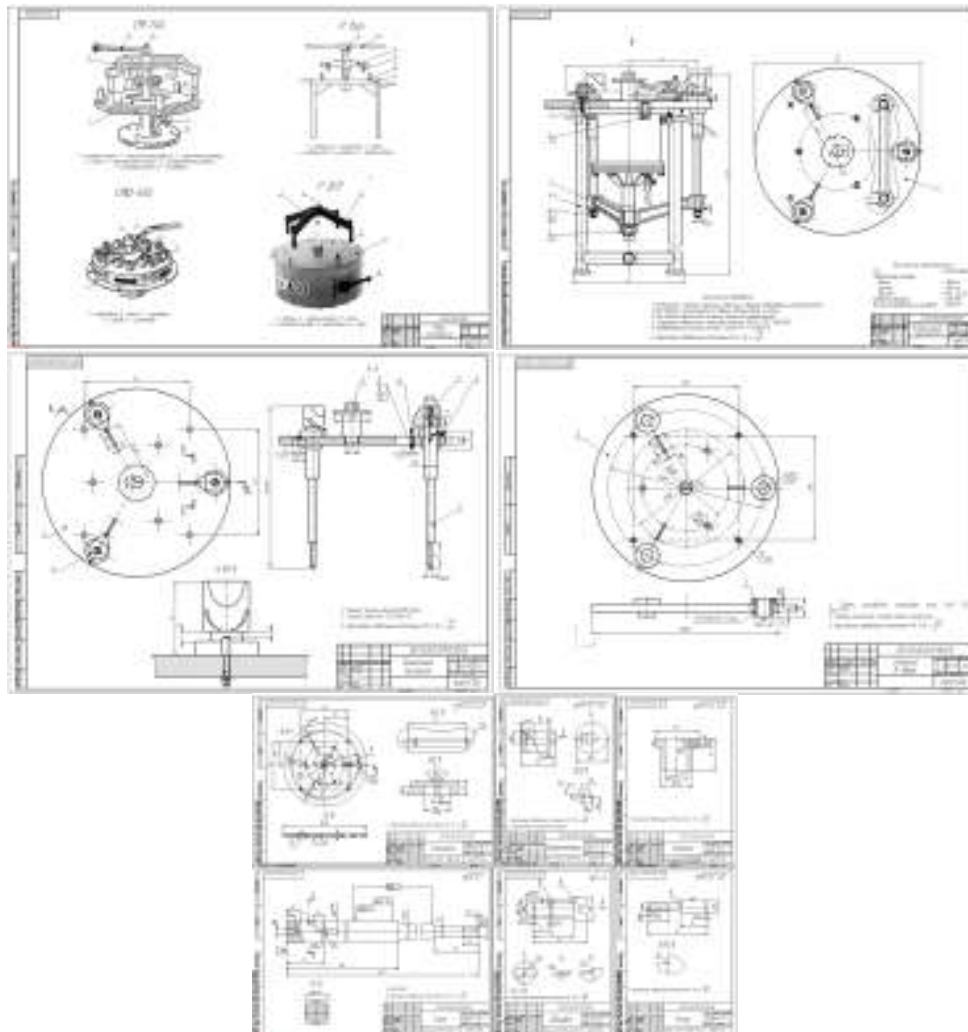
ПЗ: 10 стр. ГЧ: 5 листа А1 (конструкторская часть дипломного проекта, имеется весь диплом ID 11107)

ЦЕНА: КЧ - 750 руб. ДП – 1000 руб.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ–РАЗБОРКИ МУФТ СЦЕПЛЕНИЯ

ID: КМС001

Скриншоты:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

3 Конструкторская часть

3.1 Обоснование необходимости разработки конструкции

3.2 Обзор существующих конструкций

3.3 Устройство и принцип работы универсального стенда для сборки–разборки муфты сцепления

3.4 Прочностные расчёты стенда

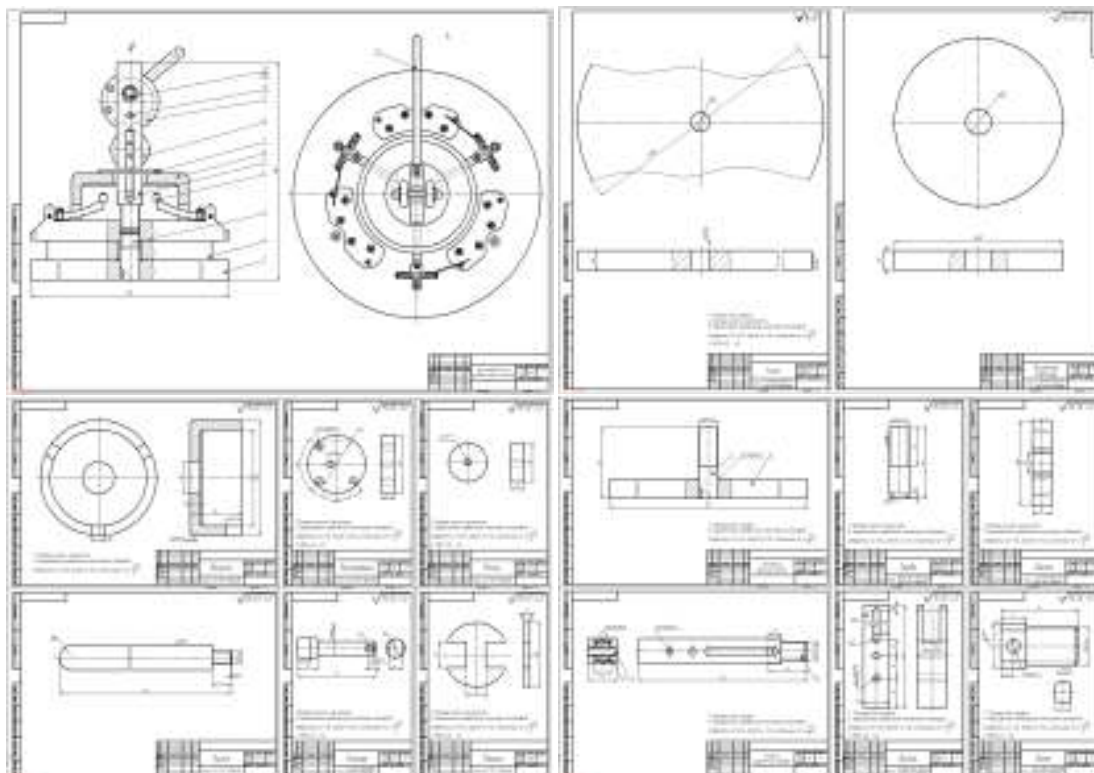
ПЗ: 18 стр. **ГЧ:** 5 листов А1 (конструкторская часть дипломного проекта, имеется в наличии диплом)

ЦЕНА: 1000 руб.

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗБОРКИ МУФТ СЦЕПЛЕНИЯ

ИД: **КМС002**

Скриншоты:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

При проведении текущих и капитальных ремонтов тракторов один из видов ремонта является ремонт муфт сцепления и муфт поворота. Несложная технология при отсутствии механизации и приспособлений превращается в трудоемкий процесс. Наряду с этим, ручная работа не обеспечивает необходимого качества. Для разборки, сборки, регулировки муфт сцепления тракторов МТЗ-80, ЮМЗ-6 и муфт поворота трактора ДТ-75М предлагается данное устройство.

Устройство для разборки, сборки, регулировки муфт тракторов состоит из плиты, заплипованной от нажимного промежуточного диска муфты сцепления трактора МТЗ-80 и основания с внутренней резьбой М30х2,5. В резьбовой части втулки установлена стойка, к верхней части которой приварена вилка с вмонтированным в нее нажимным механизмом, состоящим из прижима, подвижного нажимного ролика, эксцентрика. В диске имеются три положения фиксации с роликом и три отверстия диаметром 10 мм для установки его в вилке.

Планка служит для передачи усилия от ролика к прижиму, прижимная пластина – для разборки и сборки муфты поворота трактора ДТ-75М.

Принцип работы приспособления: муфту сцепления устанавливают на плиту, поворачивают ручку эксцентрика до установки ее в фиксированное положение. При этом пружины муфты сцепления сжимаются, что позволяет разбирать, собирать или регулировать ее.

При разборке и сборке муфт поворотов трактора ДТ-75М вилка выкручивается из втулки на необходимый размер.

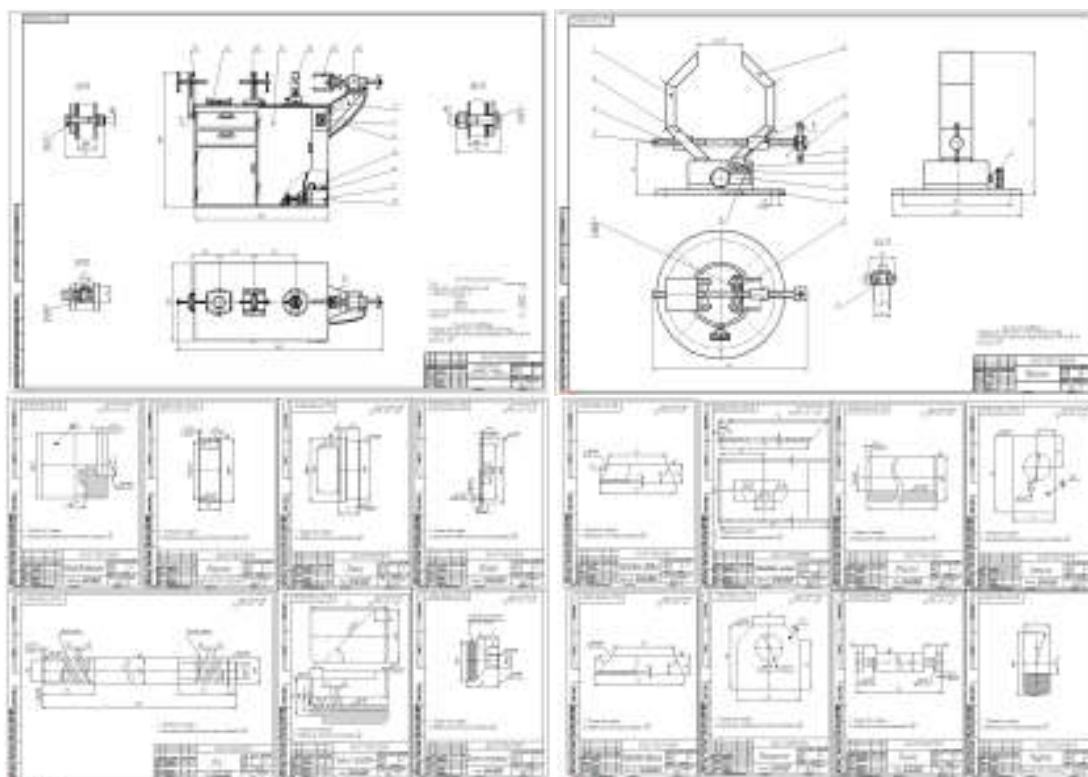
ПЗ: 15 стр. ГЧ: 4 листа А1 (конструкторская часть дипломного проекта, имеется в наличии диплом)

ЦЕНА: 1000 руб.

УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ГЕНЕРАТОРОВ И СТАРТЕРОВ

ID: КСГ001

Скринь:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

3 РАЗРАБОТКА УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ
ГЕНЕРАТОРОВ И СТАРТЕРОВ

3.1 Анализ существующих конструкций для обслуживания и ремонта
генераторов и стартеров

3.2 Обоснование и выбор конструкторской разработки

3.3 Конструктивные и прочностные расчеты проектируемой установки

3.4 Технико-экономическая оценка конструкторской разработки

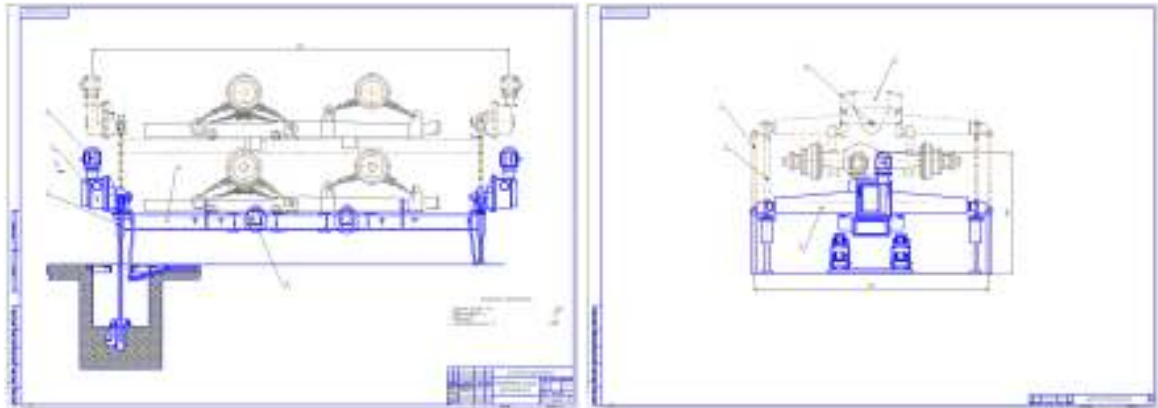
ПЗ: 20 стр. **ГЧ:** 4 листа А1 (конструкторская часть дипломного проекта,
имеется в наличии диплом)

ЦЕНА: 1000 руб.

КАНТОВАТЕЛЬ ШАССИ АВТОМОБИЛЕЙ

ID: КШ001

Скрины:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

Содержание

Введение

1. Назначение разрабатываемого оборудования. Анализ возможного варианта конструкции и выбор направления модернизации. Описание конструкции и принципа действия разрабатываемого оборудования,

обоснование технических характеристик

2 Проектирование и расчёт силовых механизмов и привода разрабатываемого узла

3. Расчет на прочность наиболее нагруженного элемента конструкции

4. Эксплуатация и техническое обслуживание оборудования, правила

технике безопасности при работе

Заключение

Список используемых источников

Приложение

ПЗ: 20 стр. ГЧ: 2 листа А1 (курсовая работа)

ЦЕНА: 100 руб.

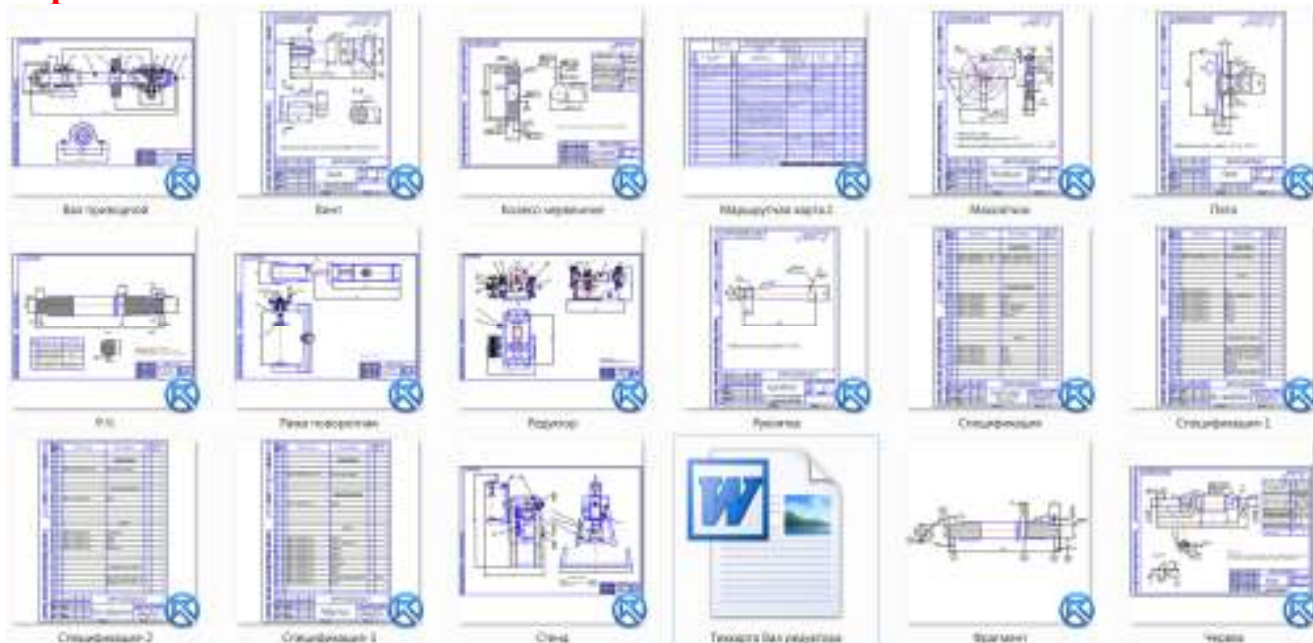
ID: 1372

Тема: Стенд для разборки и сборки пусковых двигателей (Ремонт машин в ЦРМ ЗАО «Победа» Брюховецкого района)

Год защиты: 2010

ВУЗ: -

Скриншоты:



Формат: .doc, .cdw

Описание:

Введение

1 Формирование исходных данных для проектирования

2 Расчет годового объема ремонтно-обслуживающих работ в ЦРМ и составление календарного плана

3 Проектирование производственного процесса ремонта машин в ЦРМ

4 Восстановление деталей механизма газораспределения пускового двигателя

П-23

5 Конструктивная разработка стенда для разборки и сборки пускового двигателя

6 Безопасность и экологичность жизнедеятельности

7 Экономическая эффективность ремонта и ТО машин в ЦРМ и разработанного приспособления

Заключение

ЦЕНА: 1000 р.